



**РУКОВОДСТВО ПО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ
НАДУВНЫХ СПАСАТЕЛЬНЫХ ПЛОТОВ**

ТИПЫ СПАСАТЕЛЬНЫХ ПЛОТОВ:

**КНА, КHZ, КHZD, КHD, КHR, КHK, КHK(HK),
КHY, КHY(SR) и КHYJ**

УТВЕРЖДАЮ

Начальник технического отдела
Shanghai Youlong Rubber Products Co., Ltd

_____ Yan Jiamu

« 9 » июля 2012 г.

М. П.

Shanghai Youlong Rubber Products Co., Ltd.

АВГУСТ 2011

ПРЕДИСЛОВИЕ

Для улучшения технологии обслуживания и обеспечения качества работы станций технического обслуживания, данная инструкция разработана специально и основана на резолюции А.761 (18) Международной Морской Организации и ее поправок от 1996 г. «Рекомендации к Условиям утверждения станций технического обслуживания спасательных плотов» и «Технологический процесс спасательных плотов» компании, а также «Способы оценки надувных спасательных плотов». В основу данного издания легло «Руководство по техобслуживанию спасательных плотов» и дополнения к некоторой новой продукции, изготовленной в последние годы.

Это руководство применимо к техобслуживанию надувных спасательных плотов (НСП) типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ, произведенных фирмой Shanghai Youlong Rubber Products Co., Ltd. Продукция сконструирована и изготовлена в соответствии требованиями Международной Конвенции по Охране Человеческой Жизни на Море от 1974г. и ее Поправок от 1996г., а также резолюции А.689 (17) Международной Морской Организации и ее поправок от 1996 г., Правилами для спасательных средств морских судов от 1992 г. Судходного Регистра КНР и стандарта ISO 9650:2005 «Маломерные спасательные плоты».

Любая станция техобслуживания, если она утверждена и одобрена Регистром и соответствующими производителями, может проводить техническое обслуживание плотов нашего производства, а инспектора утверждаются при прохождении квалифицированного обучения.

Копирование этой инструкции позволительно только с разрешения компании Shanghai Youlong Rubber Products Co., Ltd.

Shanghai Youlong Rubber Products Co., Ltd.

30.08.2011

ПРЕДИСЛОВИЕ О НАШЕЙ КОМПАНИИ И ПРОДУКЦИИ

Shanghai Youlong Rubber Products Co., Ltd. – одна из крупнейших в мире производителей спасательных плотов и морских эвакуационных систем. Продукты, выпускаемые компанией Youlong Rubber Products - это также офсетное полотно для полиграфической промышленности и другие изделия надувного типа.

Shanghai Youlong Rubber Products Co., Ltd. выпускает продукцию согласно требованиям Системы управления качеством ISO с 1998г.

Shanghai Youlong Rubber Products Co., Ltd. выпускает продукцию с 1992г. Площадь нашей фабрики составляет 31000 кв.м и имеет персонал численностью 350 человек. Наши конструкторы и техники высококвалифицированы, и имеют степени бакалавра и магистра. Наша продукция одобрена CCS, EC, ABS, GL, LR, KG (KR) и ZY. Наша современная фабрика имеет современное оборудование для производства.

Наши надувные спасательные плоты, морские эвакуационные системы и другая надувная продукция производятся в соответствии с различными международными регламентами, включая SOLAS 74/96 (Международная конвенция по охране человеческой жизни на море), Кодекс и Резолюцию о спасательных средствах, Испытания спасательных средств MSC.81 (70), Резолюцию MSC.218(82), Резолюцию MSC.226(82) и Резолюцию MSC.295(87).

Объем выпуска нашей продукции – 30000 спасательных плотов в год, и мы вывозим их в экспорт по всему миру.

Серия плотов **КНА** – надувные спасательные плоты сбрасываемого типа; **КНД** – серия НСП, спускаемых с помощью шлюпбалки; **КНЗ** – самовыпрямляющиеся НСП; **КНЗД** - самовыпрямляющиеся, спускаемые шлюпбалкой НСП; **КНР** – тентовый двусторонний НСП, соответствующий SOLAS 74/96, MSC.81(70) и LSA (Спасательные средства), применимы в коммерческих судах I категории зоны плавания (океаническая зона).

НСП серии **КНК** – двусторонний НСП, производятся согласно Международному кодексу по безопасности скоростных судов 2000 (HSC) и могут быть применимы к международной категории «Скоростное судно».

Плоты **КНК (НК)** – двусторонний надувной спасательный плот, изготовлен в соответствии с Международным кодексом по безопасности скоростных судов 2000 (HSC), и Меморандумом о стандарте технического контроля, относится к Скоростным пассажирским судам, выполняющим рейсы от акватории Чжуцзян до специального административного района (САР) Гонконг, совместно подписанный Управлением КНР по безопасности на море и Морским отделом САР Гонконг.

Серия **КНУ** – свободные НСП; Серия **КНУ(SR)** - свободные НСП, производятся в соответствии со стандартом ISO 9650-1:2005 «Маломерные спасательные плоты»; Серия **КНУJ** - свободные НСП, производятся согласно стандарту ISO 9650-2:2005 «Маломерные спасательные плоты»; Тип **КНВ** – НСП, производимые в соответствии с требованием «Морские суда, совершающие внутренние рейсы» от 2004г., и применимы в судах II, III категории зоны плавания (прибрежная зона).

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

Серия **QJF-Y** и **QJF-YJ** – НСП, предназначенные для рыболовных судов, производятся в соответствии с «Правилами безопасности на морских рыболовных судах» от 2000г., и применимы на судах категории «прибрежная зона».

Морские системы эвакуации выпускаются в соответствии с SOLAS 74/96, MSC.81 (70), LSA (Спасательные средства), MSC.226 (82) и применимы на судах I категории зоны плавания (океаническая зона); мы являемся обладателями международного патента для Морских систем эвакуации, и он также был одобрен CCS. Два типа системы: один спроектирован для эвакуации 500 человек, другой – 660 человек за 30 минут. В то же время они делятся на две категории: аппарат вертикального спуска (покидания корабля) и аппарат скольжения путем наклона.

Наш отдел исследований и разработок постоянно разрабатывают новую продукцию, чтобы удовлетворить требования наших различных заказчиков.

Наши дистрибьюторские точки и СТО расположены по всему миру. Мы экспортируем в южную Азию, юго-восток Азии, Европу, США, и т.д. И у нас 120 обслуживающих станций.

Наша цель – непрерывное совершенствование продукции, нацеленное на качество и разработку лучших производственных технологий.

СОДЕРЖАНИЕ	Стр.
1. СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ	8
2. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	8
2.1. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ	8
2.2. ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	8
2.3. ОБОРУДОВАНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ, ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА, И СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ	8
2.4. ТРЕБОВАНИЯ К ИНСПЕКТОРУ И СПЕЦИАЛИСТУ ПО РЕМОНТУ	9
2.5. ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	9
2.6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	9
2.7. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ	10
3. СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕРМИНОЛОГИЯ	10
4. ТИПЫ СПАСАТЕЛЬНЫХ ПЛОТОВ И ОБЛАСТЬ ИХ ПРИМЕНЕНИЯ	11
5. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ СПАСАТЕЛЬНОГО ПЛОТА	11
5.1. Комплектующие к серии КНА, КНР, КНУ, КНУ(SR), КНУJ	11
5.2. Комплектующие к серии КНЗ, КНЗД	11
5.3. Комплектующие к серии КНД	12
5.4. Комплектующие к серии КНК и КНК(НК)	12
6. ПРОВЕРКА СПАСАТЕЛЬНЫХ ПЛОТОВ	12
6.1. ПОДГОТОВКА К ПРОВЕРКЕ	12
6.2. РАСПАКОВКА СПАСАТЕЛЬНЫХ ПЛОТОВ	12
6.3. ТЕХОСМОТР СИСТЕМЫ ГАЗОНАПОЛНЕНИЯ	13
6.4. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ АВАРИЙНОГО КОМПЛЕКТА	16
6.5. ПРОВЕРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ	17
6.6. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ОПОЗНАВАТЕЛЬНЫХ ОГНЕЙ И СЕТЕЙ ПИТАНИЯ	18
6.7. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ АРКИ ТЕНТА, ВОЗДУШНОЙ КАМЕРЫ И СОЕДИНЕНИЙ ВСЕХ ЧАСТЕЙ	19
6.8. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ДНИЩА	21
6.9. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ТЕНТА	22
6.10. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ПОСАДОЧНОГО ТРАПА ИЛИ ПЛАТФОРМЫ	23
6.11. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ПУСКОВОГО ЛИНЯ И БУКСИРНОГО КАНАТА	24
6.12. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ КОНТЕЙНЕРА	25
6.13. ИСПЫТАНИЕ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ (РД)	26
6.14. ИСПЫТАНИЕ ПОДАЧИ (НАПОЛНЕНИЯ) ГАЗА (ПГ) ДЛЯ СПАСАТЕЛЬНОГО ПЛОТА	27
6.15. ИСПЫТАНИЕ НЕОБХОДИМОГО ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ (НИД)	27
6.16. ИСПЫТАНИЕ ШВОВ ДНИЩА (ШД)	28

6.17. ИСПЫТАНИЕ НА ПЕРЕГРУЗКУ СПАСАТЕЛЬНОГО ПЛОТА, СПУСКАЕМОГО ШЛЮПБАЛКОЙ	29
6.18. УПАКОВКА	29
7. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО РАЗОБЩАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА	30
8. ПОДГОТОВКА ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ И СЕРТИФИКАТА	32

Приложение 1.

Периодичность техобслуживания и испытания спасательных плотов	33
---	----

Приложение 2.

Таблица технологических процессов обслуживания спасательного плота	34
--	----

Приложение 3.

Положение об отказе от эксплуатации спасательных плотов	35
---	----

Приложение 4.

Справка о признании спасательного плота непригодным к использованию	36
---	----

Приложение 5. Технические характеристики плота типа КНА	37
--	----

Приложение 6. Технические характеристики плота типа КНЗ (часть 1)	38
--	----

Приложение 7. Технические характеристики плота типа КНЗ (часть 2)	39
--	----

Приложение 8. Технические характеристики плота типа КНЗД	40
---	----

Приложение 9. Технические характеристики плота типа КНД	41
--	----

Приложение 10. Технические характеристики плота типа КНК	42
---	----

Приложение 11. Технические характеристики плота типа КНР	43
---	----

Приложение 12. Технические характеристики плота типа КНУ	44
---	----

Приложение 13. Технические характеристики плота типа КНУ(SR)	45
---	----

Приложение 14. Технические характеристики плота типа КНУЈ	46
--	----

Приложение 15. Перечень аварийного снабжения	47
---	----

Приложение 16. Клей YLJ	49
--------------------------------------	----

Приложение 17. Сертификат техобслуживания и протокол испытания ГРУ	50
---	----

Приложение 18. Проверка надувного спасательного плота и протокол испытания .	51
---	----

Приложение 19. Сертификат техобслуживания надувного спасательного плота	53
---	----

Приложение 20. Ответственность производителей и владельцев судна	54
---	----

1. СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Это руководство применимо к обслуживанию надувных спасательных плотов (НСП) типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУЈ, произведенных фирмой Shanghai Youlong Rubber Products Co., Ltd.

Эта инструкция может быть использована любой станцией техобслуживания, одобренной Регистром и соответствующими производителями. Станции техобслуживания и инспектора, работающие в них, должны иметь соответствующую квалификацию.

2. РЕКОММЕНДУЕМЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

2.1. Основные требования к оборудованию

- 2.1.1. Оборудование станций техобслуживания должно соответствовать требованиям местных норм и правил по безопасности, взрывобезопасности и экологичности.
- 2.1.2. Станция ТО должна иметь достаточно пространства для хранения оборудования и ремонтных инструментов для обслуживания наших спасательных плотов (см.п.2.3).
- 2.1.3. Станция ТО должна иметь систему обеспечения качества и подчиняться правилам и критериям оценки в целях обеспечения качественного обслуживания нашей продукции.
- 2.1.4. Станция ТО должна иметь оборудование для безопасного использования и утилизации легковоспламеняющейся жидкости и продукции.

2.2. ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

2.2.1. Техобслуживание должно проводиться на производственных участках. Помещение должно быть достаточно обширным для обслуживания сразу нескольких спасательных плотов. Высота помещения должна быть достаточно высокой для того, чтобы можно было перевернуть самый большой плот для обследования его и тщательного осмотра швов днища.

2.2.2. Рабочая площадка зоны обслуживания должна иметь ровную поверхность во избежание повреждения плота.

2.2.3. Зона обслуживания должна быть хорошо освещенной, обеспечьте защиту плоту от прямых солнечных лучей.

2.2.4. Нормальная температура для помещения обслуживания должна быть в пределах 15°C и относительной влажности 85% для обеспечения качества технического обслуживания.

2.2.5. Зона обслуживания должна быть хорошо вентилируемой. Не допускайте быстрого высыхания клея от струи воздуха, подаваемого вентиляторами.

2.2.6. В зоне обслуживания **ЗАПРЕЩАЕТСЯ КУРИТЬ** и держать **ОТКРЫТЫЕ ИСТОЧНИКИ СВЕТА БЕЗ ГЕРМЕТИЧНОЙ ОБОЛОЧКИ**.

2.3. ОБОРУДОВАНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ СЕРВИСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА, И СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ.

2.3.1. Выделите отдельное помещение или зону для:

- а. Спасательного плота до техобслуживания;

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

- б. Плотов после техобслуживания до момента его возврата заказчику;
- в. Ремонта контейнера спасательного плота;
- г. Пополнения и испытаний газового баллона;
- д. Материалов для ремонта спасательного плота;
- е. Опасных продуктов.

2.3.2. Станция ТО должна иметь механическое оборудование для обращения с тяжелыми плотами во избежание их повреждения.

2.3.3. Запасные или с истекшим сроком хранения сигнальные устройства должны храниться в защищенной зоне от зоны техобслуживания.

2.3.4. Станция ТО должна иметь достаточное количество испытательных приборов и приспособлений для накачивания/сдутия, включая:

- а. Точный измеритель давления, термометр и барометр;
- б. Воздушный насос для выкачивания, оборудование для чистки и сушки, шланги высокого давления и соединители;
- в. Точные весы для измерения веса газового баллона;
- г. Достаточно вместимости для высвобождения газа из баллона.

2.4. ТРЕБОВАНИЯ К ИНСПЕКТОРУ И СПЕЦИАЛИСТУ ПО РЕМОНТУ.

- а. По крайней мере, должен быть один квалифицированный специалист по ремонту для того, чтобы взять на себя ответственность по ремонту в любой станции обслуживания.
- Б. В станциях ТО операторы должны быть подготовлены и одобрены производителем или представителем для проведения сервисного обслуживания спасательного плота.

2.5. ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

В соответствии с положениями Ш/19.8.1 Международной конвенции по охране человеческой жизни на море от 1974г., с внесенными поправками, каждый надувной спасательный плот должен проходить техобслуживание каждые 12 месяцев, но насколько это представляется необходимым и целесообразным, Управление может увеличить период до 17 месяцев; надувные спасательные плоты должны обслуживаться в любой авторизованной станции ТО, в компетенцию которой входит их обслуживание и оборудование для техобслуживания, и которая имеет только специально обученный персонал.

Примечание:

- 1. Изделия и периодичность обслуживания указаны в Приложении 1.**
- 2. См. рекомендации по условиям утверждения СТО для надувных спасательных плотов (НСП), принятые организацией в резолюции А.761 (18).**

2.6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.

2.6.1. Транспортировка: СП должны быть хорошо упакованы перед транспортировкой, и во время транспортировки СП не должны **ПЕРЕКАТЫВАТЬСЯ** или **ОПРОКИДЫВАТЬСЯ**, и т.д.

2.6.2. Хранение: температура окружающей среды для хранения не должна быть ниже -5°C или более 40°C , и относительная влажность должна быть ниже 80 %; храните на расстоянии более одного метра от радиаторов или источника тепла;

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

высота хранения не превышает 2 м; избегайте контакта СП с кислотой, щелочью, маслом, и т.д.

- 2.6.3. Установка: устанавливайте СП и ГРУ на кронштейне СП, зафиксировав тросом, и далее отрежьте упаковочную ленту; вытяните пусковой линь на 1,5 м и привяжите его к гидростатическому разобщающему устройству.

ВНИМАНИЕ:

- 1. Не вытаскивайте пусковой линь более, чем на 1,5 м, так как СП может самопроизвольно сработать;**
- 2. Непреднамеренно срабатывание СП может привести к травмам.**

2.7. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ТЕХОБСЛУЖИВАНИИ.

- Выпускное отверстие газового баллона всегда должно быть направлено в сторону от людей, в то время как обслуживание газового баллона должно происходить в СТО.
- В СТО запрещается **КУРЕНИЕ** и **ОТКРЫТЫЕ ИСТОЧНИКИ СВЕТА БЕЗ ГЕРМЕТИЧНОЙ ОБОЛОЧКИ.**
- Запрещается использовать обогреватели с открытым пламенем для обогрева зоны обслуживания.
- Мойте руки мылом после завершения обслуживания.

3. СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕРМИНОЛОГИЯ.

Лента для соединения: тканевая лента для соединения воздушной камеры, воздушной камеры и днища, листа для соединений и арки тента, и крестовины. Функция ленты заключается в том, чтобы обеспечить гибкое соединение между компонентами от 0° до 180° и снять напряжение сдвигающихся частей внутри плота.

Лента для герметизации швов: тканевая лента для герметизации швов с обеих сторон воздушной камеры, днища, арки тента, крестовины. Обеспечивает дополнительную прочность и защиту швов.

Соединительный лист: тканевый лист, материал для соединения верхней воздушной камеры и арки тента, нижней воздушной камеры и крестовины, или боковой платформы. Обеспечивает герметичное (воздухонепроницаемое) соединение.

Крестовина: Трубка, подсоединенная к нижней воздушной камере с меньшим, чем воздушная камера, диаметром. Обеспечивает устойчивость НСП.

Вспомогательная воздушная камера: специальная камера для типов КНЗ и КНЗД, присоединенная ниже края днища (под воздушной камерой). Ее функция заключается в том, чтобы предотвратить попадание воды в плот при его надувании.

Специальная грунтовка для клея: жидкость, придающая поверхности резинового изделия грубую полировку, и очищает изделие для более легкого склеивания поверхности.

4. ТИПЫ СПАСАТЕЛЬНЫХ ПЛОТОВ И ОБЛАСТЬ ИХ ПРИМЕНЕНИЯ.

4.1. Серии спасательных плотов КНА, КHZ (самовыпрямляющиеся), КНД (спускаемые шлюпбалкой), КHZD (самовыпрямляющиеся, спускаемые шлюпбалкой) применимы для судов международных рейсов.

А. Это КНА-6, 8, 10, 12, 15, 16, 20, 25, 30 - девять моделей в серии КНА.

Б. Это КHZ-6, 10, 15, 20, 25, 50, 100, 110, 125 - девять моделей в серии КHZ.

В. Это КНД-12, 15, 16, 20, 25 – пять моделей в серии КНД.

Г. Это КHZD-25, 37 – две модели в серии КHZD.

Д. Это КНР-6, 10, 25, 30, 50, 65, 100 – семь моделей в серии КНР.

4.2. КНК (открытая двусторонняя) – серия НСП, которая может использоваться в международной категории А – высокоскоростное судно. Шесть моделей этой серии КНК-6, 10, 25, 30, 50, 65 и 100.

4.3. КНК(НК) серия – НСП может использоваться высокоскоростными судами, выполняющие рейсы в зоне реки Жемчужная (Чжуцзян) и специального округа Гонконг. Существуют модели КНК(НК)-72, КНК(НК)-72x2, КНК(НК)-125 и КНК(НК)-152.

Примечание:

КНК(НК) – 72x2 обозначает, что есть два НСП серии КНК(НК) – 72, упакованные в один контейнер и соединенные смычками из нержавеющей стали.

4.4. Надувные свободные спасательные плоты, спроектированы для маломерного судна:

А. Пять моделей серии КНУ. Это КНУ-4, 6, 8, 10 и 12.

Б. Пять моделей серии КНУ(SR). Это КНУ(SR)- 4, 6, 8, 10 и 12.

В. Четыре модели серии КНУJ. Это КНУJ-4, 6, 8, 10.

5. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ СПАСАТЕЛЬНОГО ПЛОТА.

5.1. Комплектующие к серии КНА, КНР, КНУ, КНУ(SR), КНУJ.

Верхняя и нижняя воздушные камеры, арки тента, днище, тент, боковая платформа, подвесной трап, поручень, выпускной (предохранительный) клапан, выпускной (сравливающий давление) клапан, клапан наддува и выпуска, внутренний спасательный леер, внешний спасательный леер, пусковой линь, выравнивающий строп, балластный карман, плавучий якорь, светоотражающая лента, спасательный трос и кольцо, безопасный нож, аварийный комплект, газонаполнительная система, осветительная система, и т.д.

5.2. Комплектующие к серии КHZ, КHZD.

Верхняя и нижняя воздушные камеры, арки тента, днище, тент, боковая платформа (для типа КНА), вспомогательная воздушная камера, подвесной трап, поручень, выпускной (предохранительный) клапан, выпускной (сравливающий давление) клапан, клапан наддува и выпуска, внутренний спасательный леер, внешний спасательный леер, пусковой линь, балластный карман, плавучий якорь, светоотражающая лента,

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

спасательный трос и кольцо, безопасный нож, смотровое окошко (для типа КНА), аварийный комплект, газонаполнительная система, осветительная система, и т.д.

5.3. Комплектующие к КНД.

Верхняя и нижняя воздушные камеры, арки тента, днище, тент, грузоподъемные траверсы, боковая платформа, подвесной трап, поручень, выпускной (предохранительный) клапан, выпускной (сравливающий давление) клапан, клапан наддува и выпуска, внутренний спасательный леер, внешний спасательный леер, пусковой линь, выравнивающий строп, балластный карман, плавучий якорь, светоотражающая лента, спасательный трос и кольцо, безопасный нож, смотровое окошко (для типа КНА), аварийный комплект, газонаполнительная система, осветительная система, и т.д.

5.4. Комплектующие к серии КНК и КНК(НК).

Воздушная камера, днище, боковая платформа, подвесной трап, балластный карман, безопасный нож, спасательный трос и кольцо, внутренний спасательный леер, внешний спасательный леер, пусковой линь, выпускной (предохранительный) клапан, и т.д.

6. ПРОВЕРКА СПАСАТЕЛЬНЫХ ПЛОТОВ.

6.1. Подготовка к проверке.

А. НСП, оборудованные гидростатическим разобщающим устройством, должны быть проверены вместе.

Б. До проверки инспектор должен прочитать сертификат техобслуживания, проведенного в последний раз, а также ведомость техосмотра. (Новые НСП, при первой службе, должны сопровождаться сертификатами происхождения, выданными классификационным обществом).

После окончания подготовки к проверке и консультирования по сопровождающей документации, убедитесь, что плот соответствует сопровождающей документации, сертификату последнего техобслуживания, и приступайте к осмотру и ремонту.

В. Выполните тесты ПГ, НИД (по возможности), ШД и РД согласно утвержденному процессу.

Г. См. схему в Приложении 2. для проведения правильной процедуры.

6.2. РАСПАКОВКА СПАСАТЕЛЬНЫХ ПЛОТОВ.

6.2.1. Перед распаковкой для начала проверьте, чтобы сертификат и техническая документация соответствовали указанному типу НСП. Во-вторых, проверьте внешнее состояние контейнера на наличие повреждений или деформации, и примите решение о замене контейнера, если это необходимо. Также сделайте запись.

6.2.2. Поместите контейнер на уровень поверхности, отрежьте стяжные хомуты, затем снимите верхнюю половину контейнера. Затем снимите присоединительный трос с головки цилиндра. **ВНИМАНИЕ: не тяните за присоединительный трос, так как это приведет к выпуску газа из баллона.** Разверните спасательный плот и проверьте внутреннюю сторону контейнера на наличие влаги. Затем поместите плот в сухое хорошо проветриваемое помещение.

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

6.2.3. Спасательный плот должен быть перевернут и уложен на поверхность. Полностью снимите баллон, затем надуйте плот сухим сжатым воздухом, и затем снимите аварийный комплект, батарею и отключите питание.

6.2.4. Очистите плот и тщательно высушите. Тщательно обследуйте верхнюю и нижнюю воздушные камеры, арку тента, тент, днище, боковую платформу, подвесной трап, швы плота, и т.д. Проверьте на общий износ- это механическое старение, дыры, расщелины или повреждения швов, и т.д. Обозначьте любые поврежденные участки. В соответствии с инструкциями разбраковки, примите решение о том, стоит ли ремонтировать плот или отказаться от его использования. При выдаче протокола разбраковки руководствуйтесь Приложениями 3 и 4.

6.3. ОСМОТР И РЕМОНТ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ ГАЗА.

6.3.1. Проверка и ремонт рабочей головки (РГ).

6.3.1.1. Тип рабочей головки.

Во второй половине 2008г. мы утвердили YY-SFF-тип РГ. Прежде мы использовали PF-II –тип ЭК.

6.3.1.2. Техобслуживание РГ.

1) Техобслуживание РГ типа PF-II.

Во-первых, необходимо проверить пломбирование до демонтажа РГ, чтобы увидеть правильно ли функционирует зацеп и боек. Тяговый трос и пластиковая трубка должны быть проверены на наличие повреждений, при необходимости замените их.

2) Техобслуживание РГ типа YY-SFF:

Для начала защитное устройство должно быть проверено перед разборкой верхней РГ, чтобы увидеть, функционирует ли оно и боек как положено. Тяговый трос и пластиковая трубка должны быть проверены на наличие повреждений, при необходимости замените их.

6.3.1.3. Процедура сборки РГ.

1) Процедура сборки РГ типа PF-II.

Сначала зацеп необходимо установить в правильном положении, чтобы убедиться, что он толкает иглу. Это должно быть положение с большим расстоянием между толкающей иглой и мембраной. Затем установите тяговый трос и пруток зацепа, и закройте крышку. Местная СТО должна установить новое пломбирование после проведенного обследования.

2) Процедура сборки РГ типа YY-SFF.

Закрутите оборудование для сборки на верхнюю РГ и поверните гаечный ключ, регулируя шариковый подшипник, уплотняющее кольцо и тяговый трос, затем поверните гаечный ключ снова, и завинтите до упора, и, наконец, поменяйте оранжевую крышку.

Внимание: шариковый подшипник должен быть помещен внутри маленького отверстия в бойке.

6.3.1.4. Меры предосторожности при техобслуживании баллона.

Баллон должен быть зафиксирован в силовые тиски при проведении осмотра и техобслуживания РГ.

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

Распылительная головка должна быть направлена в сторону от операторов во время техобслуживания баллона, необходимо предпринять меры предосторожности для предотвращения травм в случае распыления газа.

6.3.2.2. Оборудование для проверки.

А. Баллон имеет опознавательную бирку, где указан серийный номер, дата проведения гидравлической опрессовки, проверки рабочего давления, объема, общего объема газа, даты наполнения газом и соответствующую печать о проведенных испытаниях.

Б. Срок годности проведения теста гидравлической опрессовки – 3 года, срок действия должен быть проверен в пункте техобслуживания.

В. Необходимо проверить вес проверяемого баллона, чтобы убедиться, что объем соответствует показателям в документации.

6.3.2.3. Возможные проблемы:

А. Отсутствует опознавательная бирка;

Б. Истек срок со дня проведения гидравлической опрессовки;

В. Объем газа не соответствует указанному на бирке.

6.3.2.4. Процедура ремонта:

А. Замените любой баллон, не имеющий опознавательную бирку;

Б. Если истек срок с момента проведения гидравлической опрессовки, необходимо провести дополнительный тест на 30.99 МПа, что составляет 1,5 раза от РД, и на опознавательной бирке написать дату нового проведения испытания.

Г. Проверьте объем газа и перезаполните его, если уровень газа более чем на 20 г ниже уровня, показанного на бирке.

6.3.2.5. Примечание.

А. Баллон должен быть очищен и удалены примеси перед повторным его заполнением.

Б. Проведите высокотемпературный тест погружением в воду на 2 ч при температуре $50^{\circ}\pm 2^{\circ}\text{C}$. Не допускается утечка баллона. Протестированный баллон, используемый на плотках, необходимо хранить в течение 7 дней. Перепроверка объема газа потребуется, когда баллон будет устанавливаться.

В. Отремонтированный баллон должен быть перекрашен и обозначен: вес CO_2 , вес N_2 и общий вес баллона.

6.3.3. Техобслуживание обратного клапана наддува.

Резиновое уплотнительное кольцо должно быть заменено после каждого испытания ПГ (подачи газа).

6.3.3.1. Оборудование для проверки.

Если обратный клапан наддува протекает, отремонтируйте, как указано ниже:

А. Проверьте соединение клапана наддува с воздушной камерой на наличие недостающих частей или повреждения.

Б. Проверьте, чтобы клапан наддува был герметичен.

В. Демонтируйте клапан наддува и обследуйте его пружину, сердечник на предмет коррозии или повреждения.

Г. Проверьте состояние или повреждения резинового уплотнительного кольца.

Д. Проверьте седло резинового сердечника клапана, есть ли повреждения, и т.д.

Надувные спасательные плоты типа КНА, КHZ, КHZD, КHD, КHR, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

6.3.3.2. Возможные проблемы.

- А. Соединение клапана наддува с воздушной камерой повреждено или протекает.
- Б. Расшатан обратный клапан наддува.
- В. Пружина и сердечник клапана покрыты коррозией.
- Г. Повреждено уплотнительное кольцо.
- Д. Седло резинового сердечника клапана повреждено или разрушено.

6.3.3.3. Процедура ремонта.

- А. Если соединение клапана наддува с воздушной камерой нарушено, отремонтируйте, если повреждение несерьезное (см. п.6.7.), верните его производителю или откажитесь от использования, если оно сильно повреждено.
- Б. Уплотните обратный клапан наддува.
- В. Замените пружину и сердечник клапана наддува при наличии коррозии или повреждения.
- Г. Замените резиновое уплотнительное кольцо, если оно повреждено.
- Д. Очистите или замените резиновый сердечник клапана при наличии признаков повреждения

6.3.4. Проверка выпускного (предохранительного) клапана.

6.3.4.1. Регулировка предохранительного клапана.

Подсоедините воздушную камеру, воздушный насос и манометр. Накачайте воздушную камеру, наблюдайте за показаниями манометра, когда предохранительный клапан открывается и закрывается. Нанесите мыльный раствор воды на выпускной (предохранительный) клапан, в то время как он закрывается, чтобы проверить, что при определенном давлении не появляются пузыри или один пузырь через несколько минут, идущих от клапана.

Давление открытия и закрытия выпускного (предохранительного) клапана указано в Таблице 1.

Таблица 1.

Тип		Давление закрытия	Давление открытия
КНА, КHR (кроме КHR-100) КНУ, КНУJ и КНУ(SR)		13,3-14,6 кПа	17,3-22,0 кПа
КHZ	<50 давление	16,0-18,6 кПа	20,0-24,6 кПа
	≥50 давление	20,0-22,6 кПа	24,0-28,0 кПа
КHD, КHZD		20,0-22,6 кПа	24,0-28,0 кПа
КHD (кроме КНК-100) и КНК(НК)		13,3-14,6 кПа	17,3-22,0 кПа
КHR-100 и КНК-100		16,0-18,6 кПа	20,0-24,6 кПа
КНВ		10,7-11,3 кПа	14,0-16,0 кПа

6.3.4.2. Оборудование для проверки

Если есть утечка воздуха, проверьте следующим образом:

- А. Проверьте участок соединения между предохранительным клапаном и воздушной камерой на предмет повреждения.
- Б. Проверьте, чтобы уплотнение клапана.

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

В. Демонтируйте клапан и проверьте пружину, резиновое уплотнительное кольцо и седло на повреждения.

6.3.4.3. Возможная проблема:

А. Участок соединения между предохранительным клапаном и воздушной камерой поврежден.

Б. Клапан ослаб.

В. Пружина предохранительного клапана заржавела или повреждена.

Г. Повреждено резиновое уплотнительное кольцо.

Д. Повреждено седло клапана.

6.3.4.4. Процедура ремонта,

А. Если соединение между клапаном и воздушной камерой повреждено, отремонтируйте его, если повреждение несерьезное (см. п.6.7.), верните производителю или откажитесь от использования, если поломка серьезная.

Б. Уплотните клапан.

Замените пружину и сердечник, если они заржавели или повреждены.

В. Замените резиновое уплотнительное кольцо, если имеются повреждения.

6.3.5. Проверка клапана наддува и выпуска, или выпускного клапана (сравливания давления).

6.3.5.1. Оборудование для осмотра.

Проверьте соединения между клапаном наддува и выпуска, или клапаном выпуска и воздушной камерой на наличие повреждений.

6.3.5.2. Возможные проблемы.

А. В соединениях между клапаном наддува и выпуска или клапаном выпуска и воздушной камерой есть утечка.

Б. Повреждено резиновое уплотнительное кольцо.

6.3.5.3. Процедура ремонта.

А. Если соединение клапана с воздушной камерой повреждено, отремонтируйте его, если это небольшое повреждение (см.п.6.7.), верните товар производителю или откажитесь от использования его, если повреждение серьезно.

Б. Замените РУК (резиновое уплотнительное кольцо), если имеется повреждение.

6.4. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ АВАРИЙНОГО КОМПЛЕКТА

6.4.1. Оборудование для проверки.

А. Проверьте аварийный комплект на наличие протечек в вакуумном мешке или влаги.

Б. Все ремонтные инструменты должны быть проверены, нет ли недостающих инструментов или поломанных. Подробный список ремонтного оборудования см. в Приложении 15.

В. Оборудование, у которого не имеется срока годности, должно быть тщательно проверено, и необходимо вынести решение о дальнейшем его использовании.

Г. Оборудование с имеющимся сроком хранения должно быть тщательно осмотрено, и действительно ли оно в течение последующих 6 месяцев после осмотра.

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

Д. Оборудование должно быть проверено на наличие влаги и плесени.

Е. Весла необходимо проверить на предмет годности к эксплуатации, и осуществить сборку без повреждений и отсутствующих частей.

Ж. Проверьте функциональность радиолокационного отражателя.

З. Проверьте, работает ли фонарь.

6.4.2. Возможные проблемы.

1. Есть повреждение или влага в аварийном комплекте.
2. Оборудование сырое или с плесенью.
3. Срок годности оборудования истек и его нельзя использовать.
4. Оборудование без определенного срока действия неисправно и не может быть переиспользовано.
5. Ремонтные инструменты отсутствуют в мешке или повреждены.
6. Эксплуатация весел затруднена, или весла повреждены, либо отсутствуют части.
7. Радиолокационный отражатель заклинил, или сложно его эксплуатировать, либо поврежден.
8. Фонарь не сработал.

6.4.3. Процедура ремонта.

1. Очистите, отремонтируйте или замените аварийный комплект, если он влажный или имеет повреждения.
2. Обновите оборудование, если оно влажное или заплесневело.
3. Обновите оборудование с истекшим сроком годности.
4. Замените поврежденное оборудование.
5. Замените отсутствующие или поврежденные части, и обновите клей с истекшим сроком.
6. Замените весла, если повреждены или заклинили.
7. Замените батарею (включая запасную), независимо работает фонарь или нет.

6.5. ПРОВЕРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ

6.5.1. Оборудование для проверки.

1. безопасный нож
2. морской якорь
3. спасательный трос и кольцо
4. пусковой линь
5. сборник дождевых осадков
6. подвесной трап, патч для буксировки, выравнивающий строп, светоотражающая лента, и т.д.

6.5.2. Возможные проблемы.

1. безопасный нож был поврежден или заржавел
2. плавучий якорь заплесневел или повредился
3. спасательный трос поврежден или испортился
4. пусковой линь в неисправном состоянии или поврежден
5. сборник дождевых осадков испорчен или неэксплуатируем

6. Имеются повреждения швов, или подвесного трапа, патча для буксировки, выравнивающего стропа, светоотражающей ленты, и т.д.

6.5.3. Процедура ремонта.

1. замените проржавевший или поврежденный безопасный нож
2. замените слишком заплесневелый или поврежденный плавучий якорь
3. замените сильно испорченный или поврежденный спасательный трос и кольцо
4. замените пусковой линь, если он в неисправном состоянии или поврежден
5. замените сборник дождевых осадков, если испорчен или не собирает воду
6. отремонтируйте подвесной трап, выравнивающий строп, светоотражающую ленту и любые поврежденные швы.

6.6. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ОПОЗНАВАТЕЛЬНЫХ ОГНЕЙ И СИСТЕМЫ ПИТАНИЯ

6.6.1. Технические характеристики системы питания

Система питания сконструирована для использования в любых типах спасательных плотов и автоматического срабатывания плота при надувании:

1. Есть один опознавательный огонь, установленный снаружи тента на типах плотов КНА, КНД, КНЗД, КНР, КНУ, КНУ(SR) и КНУJ, и один внутренний огонь внутри плота. Питание подается одной батареей типа IMO-2 (примечание: мы перешли на светодиодную лампу с батареей типа RSFD-2 с июля 2010г.).
2. Опознавательные огни также устанавливаются на плотках типа КНК и КНК(НК) по обеим сторонам воздушных камер. Питание поддерживается двумя батареями типа 902 (-1) (примечание: мы перешли на светодиодную лампу с батареей типа RSFD-2 с декабря 2010г. Но после августа 2011г. плоты типа КНК имеют такую же осветительную систему, как КНА согласно сертификату CCS).

6.6.2. Оборудование для проверки

1. система аккумулятора
2. срок действия батареи и ее маркировки
3. работа питания сети
4. крепление лампочка

6.6.3. Возможные проблемы

1. батарея разряжена или попала влага
2. истек срок годности батареи
3. лампочка не работает при включении после установки другой батареи
4. ослаблен свет

6.6.4. Процедура ремонта

1. замените старую с истекшим сроком годности батарею
2. если свет не включается при включении питания, для начала проверьте, чтобы лампа была в порядке, во-вторых, проверьте патрон лампы и соединения. Отрегулируйте ослабленную лампу, отремонтируйте, если есть механическое

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

старение или плохое соединение (при возникновении сомнения, замените всю систему).

6.6.5. **Внимание:**

ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ ОСМОТРА, ПОСТАВЬТЕ БАТАРЕЮ В РЕЖИМ ОЖИДАНИЯ И ВКЛЮЧИТЕ ПИТАНИЕ.

6.7. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ АРКИ ТЕНТА, ВОЗДУШНОЙ КАМЕРЫ И СОЕДИНЕНИЙ ВСЕХ ЧАСТЕЙ

6.7.1. Устройство арки тента и воздушных камер

6.7.1.1. Устройство арки тента.

Тип КНК, КНК(НК) не имеет этой части.

Арка тента соединена к верхней камере плавучести обратным клапаном, это дает арке независимую воздушную камеру. Арка тента может поддерживать тент, если воздушная камера была повреждена. Клапан надува и спуска есть в каждой арке тента, и предохранительный клапан есть только в арках типа КНД, КНЗД.

6.7.1.2. Устройство воздушной камеры.

Для типов КНА, КНЗ, КНД, КНЗД, КНР, КНУ(SR) и КНУJ, каждый плот имеет по две воздушных камеры. Верхняя камера соединена с аркой тента обратным клапаном, это дает независимую воздушную камеру.

Нижняя камера (крестовина, вспомогательная воздушная камера) формируют другую независимую газовую камеру. К каждой камере присоединен обратный клапан надува, клапан надува и спуска и предохранительный клапан. Если повреждается одна из камер или не надувается, другая камера может поддерживать количество человек, разрешенных к пребыванию на плоту.

6.7.2. **Оборудование для проверки.**

1. Корпус плота;
2. Протечки, которые трудно найти;
3. Скотч для герметизации швов.

6.7.3. **Возможные проблемы.**

1. На корпусе плота есть видимые повреждения;
2. Есть маленькие щели (дыры) в камерах плавучести, арке тента, крестовине или вспомогательной камере.
3. Повреждения швов;
4. Лист, соединяющий арку тента и воздушную камеру, или крестовину и воздушную камеру разломился или есть прощелины.
5. Соединительная лента или герметизация нарушены.

6.7.4. **Процедура ремонта**

6.7.4.1. Примите решение, отремонтировать плот или отказаться от его применения.

6.7.4.2. Если есть видимое повреждение, например, маленькие дыры и нарушение герметизации, можно провести ремонт следующим образом:

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

1. Проведите ремонт повреждений небольших отверстий, наложив патч (заплатку) на поверхность камеры.
2. Или разъедините швы, если необходимо, и затем отремонтируйте повреждение.

6.7.4.3. Лист, соединяющий арку тента и воздушную камеру, или крестовину и воздушную камеру, отломился или сломался, или есть отверстия, необходимо выполнить следующее:

1. Провести ремонт согласно п.6.7.5.
2. Повторить ремонт, если снова возникла протечка. Если соединительная лента или лист удалены, выполните следующее:
 1. Снимите соединительную ленту или лист
 2. Установите другую на примере предыдущей и отремонтируйте согласно п.6.7.5.

6.7.4.4. Ремонт повреждений поверхности плота. Подробности см.п.6.7.5.

6.7.5. Методы ремонта

6.7.5.1. Наружный ремонт

1. Необходимо взять заплатку (патч) диаметром на 5 см больше поврежденной поверхности.
2. Сначала поврежденная поверхность и патч должны быть очищены шлифовальной бумагой и очищены растворителем или бензином. После высыхания, нанесите тонкий слой нашего клея на каждую поверхность и оставьте высыхать. Затем нанесите второй слой клея на каждую поверхность. Когда клей на поверхностях станет тягучим, наложите пластырь на поврежденную поверхность и используйте небольшой валик для удаления воздуха и обеспечения полного контакта поверхностей. (Техническая характеристика клея описана в Приложении 16).

6.7.5.2. Наружный и внутренний ремонт

Отремонтируйте наружную и внутреннюю сторону повреждения, ссылаясь на предыдущий способ наружного ремонта, проводя сначала внутренний ремонт, затем снаружи.

6.7.6. Способы вырезания размера и габаритов ремонтного пластыря.

1. Для порезов и разрывов формы «---», используйте прямоугольный пластырь.
2. Для повреждения формы «У» применяйте квадратный пластырь или круглый, в зависимости от формы.
3. Для повреждения с небольшим отверстием или дырой, используйте круглый или квадратный пластырь.
4. Запечатанные пластыри должны иметь округленный угол.

ВНИМАНИЕ: ремонт соединений и швов под прямым углом требует особого внимания.

6.7.7. Инструкции по ремонту

Легкое повреждение плота (менее 150 см²) должны ремонтироваться в наших СТО.

В случае более крупных повреждений плота (более 150 см²), как указано ниже, свяжитесь с представителем фабрики для консультаций, если:

1. имеется повреждения обоих воздушных отсеков;
2. есть повреждения обеих воздушных камер и днища;
3. одна сторона поврежденной площади составляет более 20 см в длину;
4. поврежденная площадь – более 30 см в длину;

5. есть три поврежденные площади, каждая из которых не менее 100 см²;
6. имеется серьезная протечка в шве между газовыми отсеками.

6.7.8. Предупреждение

1. Ремонт должен проводиться при 15-30°C, и относительной влажности не более 75%.
2. Проведите тест на герметизацию воздуха после оставления отремонтированного плота на 24 ч. Затем обследуйте его снова.
3. Проверьте РД после ремонта плота через 72 ч.
4. Для ремонта внутреннего обратного клапана на соединении листа, обратный клапан должен быть установлен до монтажа арки тента на плоту, в то время как арка тента находится на обслуживании. (см.п.6.7.4.2.). Особое внимание следует уделить направлению обратного клапана.
5. Ремонтируемая поверхность, ленты для соединения, листы соединения, должны быть плоскими и не иметь неправильных форм в случае, если плот протекает.
6. если диаметр отверстия менее 5 см, необходимо приклеить пластырь к поверхности (для наружного ремонта).
7. если диаметр отверстия около 5 см, необходимо выполнить наружный и внутренний ремонт.
8. если поврежденная поверхность более 150 см² или более 80 см в длину, в данном случае плоту требуется ремонт на фабрике или его необходимо списать.

6.8. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ДНИЩА.

6.8.1. Устройство днища.

6.8.1. Днища плотов типов КНА, КHZ, КНУ, КНУ(SR) и КНУJ сделаны из монослоя водонепроницаемого материала и двухслойной ткани и соэкструзионной алюминиевой пленки. Днище плотов типов КHD и КHZD надувное термоизоляционное двухслойное. Днище типов КНК и КНК(НК) - водонепроницаемый монослой.

Балластные карманы под днищем предназначены для балансировки и придания устойчивости плоту в воде, и снижают риск опрокидывания плота при волнении на море.

Выравнивающий строп установлен в нижней части днища на типах плотов КНА, КHD, КНУ, КНУ(SR) и КНУJ. Водосточная система монтирована на днище типов КHZ, КHZD, КНК и КНК(НК).

6.8.2. Пункты обследования

1. повреждение двухслойной ткани с соэкструзионной алюминиевой пленкой;
2. истирание или повреждение водонепроницаемого монослоя;
3. проверьте повреждение либо отсутствие балластных карманов и выравнивающего стропа;
4. если имеется повреждение или край поднимается к соединительной ленте;
5. проведите испытание РД в 2,67 кПа, если это надувное днище согласно п.6.13.

6.8.3. Возможные проблемы

1. повреждена двухслойная ткань с соэкструзионной алюминиевой пленкой;
2. есть истирание или повреждение водонепроницаемого монослоя;
3. балластные карманы или выравнивающий строп повреждены или отсутствуют;

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

4. повреждения или край поднимается к соединительной ленте, днищу, соединительному листу или шву;
5. утечка газа надувного днища.

6.8.4. Пошаговый ремонт

1. замените или отремонтируйте балластные карманы или выравнивающий строп при наличии повреждения, либо если отсутствуют;
2. замените стершийся или поврежденный водонепроницаемый монослой, или см.п.6.7.5.;
3. отремонтируйте или замените согласно п.6.7.5. двухслойную ткань с соэкструзионной алюминиевой пленкой и водонепроницаемый монослой, если повреждены;
4. отремонтируйте согласно п.6.7.5., если имеется повреждение в соединительной ленте, днище, соединительном листе или шве;
5. проведите ремонт согласно п.6.7.5. при наличии утечки газа из надувного днища.

6.9. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ТЕНТА.

6.9.1. Устройство тента

Никаких требований к плотам типа КНК, КНК(НК).

Плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД и КНР все выполнены из двухслойного тента. Также они имеют устройство для сбора для дождевой воды, светоотражающую ленту, смотровое окошко, карман для радиолокационного радара, товарный знак, этикетка-разрешение компетентного органа, дата производства и название производителя, напечатанное на внешней стороне изделия.

6.9.2. Пункты проверки

1. повреждение тента;
2. повреждение молнии;
3. проверьте резиновую ленту на предмет стирания или дефектов в силу старения;
4. проверьте светоотражающую ленту, прикреплена ли она.

6.9.3. Возможная проблема

1. повреждение тента;
2. молния повреждена;
3. резиновая лента стерлась или имеет дефекты в силу старения;
4. отсоединилась светоотражающая лента.

6.9.4. Пошаговый ремонт

1. Ремонт тента иглой. Или проведите его ремонт в соответствии с п.6.7.5., если тент был отсоединен;
2. замените молнию, если она сломалась;
3. замените резиновую ленту, если она стерлась или есть какие-либо дефекты по причине ухудшения качества;

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

4. если светоотражающая лента отсоединилась, очистите обе поверхности и наложите клей, чтобы приклеить ее к тенту. Или же замените ее, если она пришла в негодное состояние.

6.10 ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ПОСАДОЧНОГО ТРАПА ИЛИ ПЛАТФОРМЫ

6.10.1. Форма и устройство посадочного трапа или платформы.

Типы плотов КНА, КНЗ, КНД, КНЗД имеют полужесткий надувной посадочный трап. Воздушная камера и посадочный трап сконструированы вместе с внутренним обратным клапаном наддува. Если трап повреждается, воздушная камера в состоянии поддерживать полное давление. Также на трапе установлен клапан спуска.

Типы КНК-6, КНК-10, КНК-25, КНК-30, КНР-6, КНР-10, КНР-25, КНР-30 имеют по два полужестких надувных посадочных трапа. Типы КНК-50, КНК-65, КНР-50, КНР-65, КНР-100 и КНК(НК) имеют по четыре полужестких надувных посадочных трапов. Воздушная камера и посадочный трап сконструированы вместе с внутренним обратным клапаном наддува. Если трап повреждается, воздушная камера в состоянии поддерживать полное давление. Также на трапе установлен клапан спуска.

Типы плотов КНУ, КНУ(SR) и КНУJ имеют одну боковую платформу.

6.10.2. Пункты проверки

1. проверьте посадочный трап или платформу на наличие повреждений;
2. проверьте клапан спуска на утечку;
3. проверьте работу обратного клапана наддува.

6.10.3. Возможные проблемы

1. имеется повреждение или утечка газа из трапа или платформы;
2. повреждение или утечка из клапана спуска;
3. обратный клапан наддува пропускает газ.

6.10.4. Способы ремонта

6.10.4.1. Проведите ремонт согласно п.6.7.5., если имеется повреждение или утечка газа из трапа или платформы;

6.10.4.2. Следуйте указаниям ниже, если есть утечка газа из клапана спуска:

1. очистите клапан спуска;
2. замените резиновое уплотнительное кольцо.

6.10.4.3. Следуйте следующим указаниям, если обратный клапан наддува не работает:

1. регулировка обратного клапана наддува (ОКН): с помощью отвертки через клапан спуска, отрегулируйте колпачковую гайку внутреннего клапана для регулировки его давления, данный обратный клапан сделан так, чтобы пропускать воздух в боковую платформу для накачивания ее, но он не позволяет выпускать воздух из нижней воздушной камеры в случае повреждения платформы.
2. Подсоедините подачу воздуха к манометру и затем накачайте нижнюю воздушную камеру. Наблюдайте за давлением. Давление открытия ОКН равно 8,0-10,6 кПа, и давление закрытия равно 5,3-8,0 кПа. Снимите крышку клапана спуска во время накачивания нижней воздушной камеры. Положите руку возле

Надувные спасательные плоты типа КНА, КHZ, КHZD, КНD, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

клапана спуска, когда вы почувствуете поток воздуха большой мощности, выходящего из клапана, запишите показания давления при открытии ОКН. Сократите подачу воздуха и спустите нижнюю камеру. Нанесите мыльный раствор воды на клапан спуска, когда вы не ощущаете потока воздуха для того, чтобы проверить, что при заданном давлении не образуются пузыри или один пузырь через несколько минут после закрытия клапана. Это и есть давление закрытия.

3. Если давление выходит за диапазон, разберите трап с ОКН. Проверьте все части на наличие коррозии или повреждения, очистите уплотнители и седла, при необходимости замените их. Соберите их снова и протестируйте.

6.10.5. Предупреждение.

1. Проведите тест на герметизацию воздуха через 24 ч после ремонта трапа.
2. Снимайте трап только с конца клапана спуска. Удалите покрытие с трапа, подсоединенного к воздушной камере, чтобы не отсоединить покрытие с платформы.

6.11. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ПУСКОВОГО ЛИНЯ И БУКСИРНОГО ТРОСА.

6.11.1. Характеристики пускового линия

1. Пусковой линь и буксирный трос связаны. Разрывная прочность пускового линия не должна быть менее 7,5 кН для плотов, размещающих до 8 человек.
2. Разрывная прочность системы пускового линия не должна быть менее 10 кН для плотов, размещающих от 9 до 25 человек.
3. Разрывная прочность системы пускового линия не должна быть менее 15 кН для плотов, размещающих более 25 человек.
4. Длина пускового линия для плотов типов КНА, КНD, КHZ, КHZD и КНР = 28 м или 30 м (если высота установки и хранения плота 18 м). Если высота складирования и хранения более 18 м, то длина линия должна быть увеличена на 10 м, соответственно.
5. Длина линия для плота типа КНК – 16 м (высота установки плота – 10 м).
6. Длина линия плотов типа КНУ и КНУ(SR) – 11 м (высота установки плота 6 м), а длина линия плота типа КНУJ – 8 м (высота установки – 4 м).
7. Для плота с большей высотой установки, длина линия должна быть увеличена на 10 м плюс расстояние от места установки до воды.

6.11.2. Пункты проверки

1. проверьте сцепление между пусковым линем и буксирным тросом на механическую целостность;
2. проверьте пусковой линь и буксирный трос на наличие плесени, износ или повреждение;
3. соответствует ли длина линия требованиям в инструкции;
4. проверьте кабельную линию баллона на наличие плесени, износа или повреждения.

6.11.3. Возможные проблемы

1. пусковой линь и буксирный канат не были сцеплены согласно инструкции;
2. пусковой линь и буксирный канат были подвержены влаге, износу или повреждены;
3. длина линия не соответствует требованиям;

4. кабельная линия баллона была подвержена влаге, износу или повреждена.

6.11.4. Процедура ремонта

1. если пусковой линь и буксирный трос не были пристегнуты правильно, закрепите их заново;
2. если пусковой линь и буксирный канат заплесневели или были подвержены влаге, изношены или повреждены, замените их;
3. если кабельная линия газового баллона заплесневела, стала влажной или изношена, или повреждена, замените ее и пристегните.

6.12. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ КОНТЕЙНЕРА.

6.12.1. Форма и устройство контейнера.

Контейнер изготовлен из стеклопластика и имеет слой защитного пенопласта в верхней и нижней части.

Водонепроницаемое уплотнение обеспечивается с помощью губчатого уплотнителя между верхней и нижней крышками, обе части вместе пристегиваются веревками или стропами в зависимости от модели (см. схему пристегивания ниже).

Схема.

1. **Бандажная лента:** с 24 июля 2010 г. мы используем пластиковые бандажные ленты на плотях с размещением до 25 человек, и металлические бандажные ленты для плота с размещением более 25 человек.
2. **Тросы:** с 24 июля 2010 г. мы применяем двойные нейлоновые тросы в сочетании с пластиковыми бандажными лентами и ремень шириной Ø25 в сочетании с металлическими бандажными лентами.
3. **Пломбирование:** не менее двух пломб, расположенных по диагонали каждого плота. Мы используем большие пломбы в сочетании с ремнем шириной Ø25 и маленькую в сочетании с двойной нейлоновым тросом.

Примечание: Контейнеры, которые закреплены одноразовым защищающим стропом, не имеют бандажных лент.

6.12.2. Маркировка контейнера:

1. Наименование и адрес изготовителя и торговую марку;
2. Тип и серийный номер;
3. Наименование одобряющего органа и число людей, допускаемое к размещению;
4. Слово "SOLAS";
5. Тип заложеного комплекта аварийного снабжения;
6. Дату производства.
7. Масса изделия.
8. Способ утилизации.
9. Периодичность проверки.

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

6.12.3. Оборудование для проверки.

1. Осмотрите наличие повреждений наружной части контейнера;
2. Проверьте уплотнители на предмет повреждения или истирания;
3. Проверьте крепления на повреждение или ухудшение (если установлены);
4. Проверьте, чтобы записи таблички контейнера были полными и четкими.

6.12.4. Возможные проблемы

1. Поврежден контейнер;
2. Поврежден или изношен уплотнитель;
3. Повреждена бандажная лента (если она имеется);
4. Записи таблички контейнера неполные или нечеткие.

6.12.5. Процедура ремонта

1. Если контейнер поврежден, замените его;
2. Замените уплотнители, если они повреждены или изношены;
3. Замените бандажные ленты, если изношены или ослаблены;
4. Замените или добавьте надписи в табличке, если она повреждена или неполная.

6.13. ИСПЫТАНИЕ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ (РД).

6.13.1. См. периодичность техобслуживания Приложении 1.

6.13.2. Предметы для проверки.

Спасательный плот должен быть накачен до рабочего давления, указанного в Таблице 1. Через 30 минут проверьте давление и накачайте снова, если потребуется. Далее оставьте плот под давлением на 1 ч., максимально допустимая потеря давления за 1 ч. составляет 5%.

Таблица 2.

Тип	Рабочее давление	Не менее указанного спустя 1 ч.
КНА, КНР (кроме КНР-100)	13,3 кПа	12,7 кПа
КНЗ	<50 давление	16,0 кПа
	≥50 давление	20,0 кПа
КНД, КНЗД	20,0 кПа	19,0 кПа
КНК (кроме КНК-100)	13,3 кПа	12,7 кПа
КНК(НК)-72/72*2	13,3 кПа	12,7 кПа
КНУ, КНУ(SR), КНУJ	13,3 кПа	12,7 кПа
КНР-100 и КНК-100 КНК(НК)-125/152	16,0 кПа	15,2 кПа
КНВ	10,7 кПа	10,2 кПа

6.13.3. Возможные проблемы

Если понижение давления превышает более, чем на 5%, проверьте следующее:

1. Повреждена арка тента;
2. Повреждены камеры плавучести;

Надувные спасательные плоты типа КНА, КHZ, КHZD, КHD, КHR, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

3. Протечка швов;
4. Протечка клапана.

6.13.4. Порядок ремонта

1. Для ремонта арки тента, камер плавучести и швов см.п.6.7.
2. Для ремонта клапанов см.п.6.3.3. и 6.3.5.

6.14. ИСПЫТАНИЕ ПОДАЧИ (НАПОЛНЕНИЯ) ГАЗА (ПГ) СПАСАТЕЛЬНОГО ПЛОТА.

6.14.1. Периодичность испытания.

Тест ПГ плота должен проводиться каждые 5 лет. Подробности описаны в Приложении 1.

6.14.2. Метод испытания

1. Вытащите плот из его контейнера, уложите его на чистую поверхность, довольно обширную для того, чтобы мог поместиться накаченный плот, затем начните работу с системой наполнения газа. Плот необходимо накачать до полных размеров за одну минуту до указанного в инструкции РД. Обратите внимание на предохранительный клапан при накачивании плота.
2. Подождите 10 минут, чтобы давление стабилизировалось, затем следуйте методу испытания в п.6.13.

6.14. ИСПЫТАНИЕ НЕОБХОДИМОГО ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ (НИД).

6.15.1. Периодичность испытания

С 10-го года службы плот должен пройти испытание необходимого избыточного давления (НИД) на ежегодном техобслуживании. Испытание НИД должно быть проведено незамедлительно, если очевидно, что есть повреждение или износ. Подробности периодичности техобслуживания указаны в Приложении 1.

6.15.2. Метод испытания

Следуйте методу испытания, указанному в п.6.13.

Испытайте давление равное двум рабочим давлениям, показатели испытания давления даны в Таблице 3.

Таблица 3.

Тип		Вдвое большее рабочее давление	Не менее указанного спустя 5 мин.
КНА, КHR (кроме КHR-100), КНУ, КНУJ и КНУ(SR)		26,6 кПа	25,4 кПа
КHZ	<50 давление	32,0 кПа	30,4 кПа
	≥50 давление	40,0 кПа	38,0 кПа
КHD, КHZD		40,0 кПа	38,0 кПа
КНК (кроме КНК-100) и		26,6 кПа	25,4 кПа

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

КНК(НК)-72/72*2		
КНР-100, КНК-100 и КНК(НК)-125/152	32,0 кПа	30,4 кПа
КНВ	21,4 кПа	20,3 кПа

6.15.3. Заключение

1. Через 5 минут не должно быть утечки газа из швов, трещин или других дефектов. Примите решение о том, стоит ли отказаться от эксплуатации плота или отремонтировать его.
2. Если обнаружится большая утечка газа, камеру плавучести или арку тента, плот следует отбраковать.

Если утечки газа не произошло, выдерните заглушку с предохранительного клапана.

6.16. ИСПЫТАНИЕ ШВОВ ДНИЩА (ШД).

6.16.1. Периодичность испытаний.

Данный тест следует проводить ежегодно после десяти лет срока службы плота. В дополнение, тест ШД необходимо провести сразу, как только были обнаружены видимые дефекты.

Подробности о периодичности испытания указаны в Приложении 1.

6.16.2. Метод испытания.

1. Накачайте камеру плавучести (и днище, если оборудовано вместе) до рабочего давления, затем убедитесь, что швы днища и камеры плавучести в порядке (например, обмотанные лентой соединения и швы в хорошем состоянии). Далее установите плот на поддерживающую подставку с размерами 35x35x40 см. Плот должен удерживаться на камерах плавучести (а не на швах!). Швы днища должны быть свободными для этого теста. Конструктивная схема показана на рис.1. На подходящей высоте от пола СТО, как показано на рис.1, человек весом не менее 75 кг (или 82,5 кг) должен пройти/проползти по периметру днища по всей окружности, после этого швы днища необходимо проверить заново.

Примечание: см. нормативы испытаний швов днища в Приложении 3.

2. Снимите испытанный плот подставки и снова тщательно проверьте швы днища.

6.16.3. Результат и заключение.

1. Отремонтируйте плот при наличии повреждений швов днища и камер плавучести, или соединений, обмотанных лентой. Протестируйте плот снова. Пошаговый ремонт описан в п.6.7. и 6.8.
2. Откажитесь от пользования плотом, если имеется серьезное повреждение днища или швов.

6.17. ИСПЫТАНИЕ НА ПЕРЕГРУЗКУ СПАСАТЕЛЬНОГО ПЛОТА, СПУСКАЕМОГО ШЛЮПБАЛКОЙ.

4.17.1. Периодичность испытаний

1. Плот типа КНД и КНЗД должен пройти тест на 10% перегрузку во время каждого второго сервисного обслуживания.
2. Согласно инструкции техобслуживания производителя, плот, которому свыше десяти лет (включая десятый год) должен пройти тест на 10% перегрузку каждый второй год техобслуживания.
3. Испытание ШД необязательно, если плот прошел испытание падающим грузом.

6.17.2. Пошаговое испытание.

1. Подсоедините верхнюю и нижнюю камеры плавучести к манометру. Накачайте плот, исключая днище с клапаном сброса давления (предохранительный).
2. Испытываемая нагрузка – это 110% от массы плота (включая его полную экипировку), дополненный экипажем, где на каждого человека приходится по 75 кг (или 82,5 кг) веса. (Грузом в данном испытании могут выступать мешки с песком или с водой).
3. Приподнимите плот с поверхности пола на 5 минут и зафиксируйте давление в воздушной камере.
4. Предохранительные клапана должны держать нормальное рабочее давление воздушной камеры и их форму во время подвешивания.
5. Запротоколируйте давление испытываемого плота после опускания его на поверхность пола. Снимите грузоподъемный зажим и тестовый груз, затем проверьте узел подъема, швы днища и тент, и зафиксируйте данные.
6. Если плот прошел испытания, то вам нужно внести запись о дате проведения испытания, место испытания, тестовый груз, время и результат испытания в бортовой журнал. Копии также должны храниться на сервисной станции.

6.17.3. Результат и заключение.

1. Если есть утечка, залепите поднимающиеся края и повреждение соединительной лентой, отремонтируйте и затем протестируйте плот заново. См.пошаговый ремонт в п.6.7.
2. Если тент съехал со своего положения, прикрепите его заново и отремонтируйте.
3. Если изделие грузоподъемной траверсы имеет серьезное повреждение и т.д., и не подлежит ремонту, откажитесь от пользования спасательным плотом.

6.18. УПАКОВКА.

6.18.1. Подготовка контейнера и уплотнителя

1. Осмотрите контейнер и, если это необходимо, замените его, если он имеет повреждения усиливающих ребер или шпунтованных краев.
2. Замените уплотнитель, если есть признаки изношенности, повреждения или ослабленные формы.
3. Если уплотнитель подлежит замене, намажьте шпунтованные края клеем и уплотнитель, затем подгоните уплотнитель к шпунтованным краям контейнера.

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

6.18.2. Проверка аварийного комплекта оборудования и вспомогательных инструментов.

1. Проверьте аварийный комплект, ремонтные инструменты и сумку с веслами, установите их в заданном положении.
2. Проверьте спасательный трос и кольцо, безопасный нож, водосборник, плавучий якорь, вахтенный журнал и т.д. и установите их в указанном положении.

6.18.3. Очистите плот при необходимости.

6.18.4. Установка баллона.

1. Проверьте записи баллона, серийный номер, общий вес, объем CO₂ & N₂, дату накачивания (см.паспорт баллона).
2. Упакуйте баллон и рабочую головку в чехол.
3. Установите баллон на плот, закрепив шнуром.

6.18.5. Откройте клапан наддува и выпуска, затем уложите плот на землю, откачайте воздух из камер плавучести плота, арки тента, посадочной платформы (и днища, если имеется) вакуумом, затем закрепите рабочий трос и пусковой линь.

6.18.6. Откройте предохранительный клапан и заверните плот согласно приложенной схеме рис. 2, рис.3 и рис.4.

Примечание:

1. Расположите внешний спасательный леер между верхней и нижней камерами плавучести, и отрегулируйте его длину.
3. Поверните зажим к баллону, чтобы проверить его функциональность.
4. Сначала положите баллон в нижний контейнер и отрегулируйте ширину завернутого плота в соответствии с обстановкой.

6.18.7. Сумка с пусковым линем должна быть помещена рядом с завернутым плотом, в то же время, обратите внимание на направление линя, веревки не должны спутаться друг с другом, но направлены в одну сторону. (см.рис.5). Пристегните сумку с пусковым линем веревкой. Отклонение плота от центра тяжести не должно превышать 20°.

6.18.8. Проведите головку пускового линя через резиновый штепсель, и поместите его выемке контейнера, оставьте его на 200 мм снаружи контейнера, закройте крышку и стяните ремнями. Если к контейнеру привязана слишком длинная лента в целях транзита, тогда контейнер должен иметь обозначение о том, что ленту нужно удалить до установки на опоры.

6.18.9. Положите идентификационную карту в идентификационный контейнер, завинтите крышку и запломбируйте крышку снаружи.

7. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО РАЗОБЩАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА (ГРУ).

Два типа ГРУ: одноразовое гидростатическое разобщающее устройство и гидростатическое разобщающее устройство повторного использования.

7.1. Одноразовое ГРУ.

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

С момента установки его на стеллажи он имеет двухлетний срок действия. Замените его, если он не соответствует условиям эксплуатации или истек срок годности.

7.2. ГРУ повторного использования.

Данное устройство необходимо обслуживать с интервалами 12 месяцев, но в случае, если это невозможно, то Управление может продлить его срок до 17 месяцев.

7.2.1. Техобслуживание деталей.

Демонтируйте ГРУ, затем разберите его составляющие для проверки:

1. Слабое звено, соединяющее ГРУ, должно быть обновлено на каждом техобслуживании.
2. Резиновое уплотнительное кольцо также должно обновляться на каждом техобслуживании.
3. Металлические части, которые повреждены и потеряли свои качества, должны обновляться.
4. Резиновая крышка, поврежденная или изношенная, должна быть заменена.
5. При давлении сжатия сжатой пружины менее 74 Н, замените ее
6. Ручной разъединяющий механизм ослаб, также он подлежит обновлению.
7. Автоматическое давление сброса должно соответствовать 0,02-0,04 МПа, проверьте или обновите.

7.2.2. Требования.

- 7.2.2.1. Любая часть, покрывшаяся коррозией или солью, должны быть очищены, и двигающиеся части смазаны водозащитным смазывающим веществом (избегайте контакта смазывающего вещества с резиной).
- 7.2.2.2. Ручной разъединяющий механизм должен быть проверен на трансформируемость, затем проведите испытание на автоматический отстрел (См. рис.6).

7.2.3. Тест на автоматический отстрел.

Существует способ газовым давлением и гидравлическим давлением для проведения испытания на отстрел. Например, мы проводим испытания газовым давлением.

- 7.2.3.1. Поместите разобщающий механизм в специальный тестовый контейнер
- 7.2.3.2. Закройте крышку и плотно закрутите.
- 7.2.3.3. Накачайте и следите за давлением.
- 7.2.3.4. Сделайте запись, когда произойдет щелчок падения (отстрел) внутри контейнера.
- 7.2.3.5. Откройте крышку и выньте ГРУ
- 7.2.4. Сделайте вывод о результатах.
- 7.2.4.1. Давление должно колебаться между 0,02-0,04 МПа, когда происходит щелчок внутри контейнера.
- 7.2.4.2. Проведите техобслуживание ГРУ, если давление не соответствует нормам, и перетестируйте его снова
- 7.2.4.3. Не используйте его далее, если после ремонта оно не показало нужных результатов.

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

8. ПОДГОТОВКА ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ И СЕРТИФИКАТА.

Каждая запись по проведенному техобслуживанию должна вноситься в журнал, и полностью основана на проверенных деталях. Каждая проверка включает в себя три этапа (самоконтроль, взаимодействующая проверка и специальная проверка).

Сертификаты техобслуживания и ведомости должны быть выданы, соответственно, в трех экземплярах, после того, как СТО дало разрешение на использование плота (по моделям см. Приложение 17 и 18).

Оригинал отсылается владельцу судна; копия хранится в СТО для ссылок на нее, последняя должна храниться в водонепроницаемом мешке плота с бортовым журналом.

Сертификаты техобслуживания должны быть подписаны начальником СТО и записи о техобслуживании – инспектором.

Сертификат наполнения баллона должен быть прикреплен в конце записей о техобслуживании плота.

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

Приложение 1. Периодичность техобслуживания и испытаний спасательного плота.

Периодичность обслуживания	Испытания
Конец 1 года	РД
Конец 2 года	РД
Конец 3 года	РД
Конец 4 года	РД
Конец 5 года	ПГ
Конец 6 года	РД
Конец 7 года	РД
Конец 8 года	РД
Конец 9 года	РД
Конец 10 года	ПГ+ШД
С конца 11 по 14 год	НИД+ШД
С конца 15 года	ПГ+НИД+ШД
С конца 16 по 19 год	НИД+ШД
Конец 20 года	ПГ+НИД+ШД
С конца 21 по 24 год	НИД+ШД
Конец 25 года	ПГ+НИД+ШД
И т.д.	

Примечание: НИД – испытание необходимого избыточного давления;

РД – испытание рабочего давления;

ПГ – испытание подачи (наполнения) газа;

ШД – испытание швов днища.

Приложение 2. Таблица технологического процесса для техобслуживания НСП.

Спасательный плот и устройство сбрасывания давления	
СТО	
Открытие контейнера	
Проверка спасательного плота и инструментов	
Испытания ПГ, НИД, ШД, на перегрузку и их регистрация	
Испытание РД/Ремонт и Регистрация	
Общий осмотр спасательного плота	
Соответствие	
	Герметизация упаковки
Проверка и выдача сертификатов	
Отправка	

Примечание:

1. испытание разъединяющего устройства, ремонт, обновление и внесение записей.
2. осмотр контейнера, ремонт, обновление и внесение записей.
3. взвешивание газового баллона, обновление и внесение записей.
4. отказ от его использования и внесение записей.
5. тщательный осмотр лампочек, обновление и внесение записей.
6. осмотр аварийного комплекта, обновление и внесение записей.
7. испытание радиолокационного отражателя, ремонт, обновление и внесение записей
8. соответствие.
9. маркировка.
10. ок (символ успешного завершения процедуры).

Приложение 3. Положение об отказе от эксплуатации спасательных плотов

Спасательный плот выполнен из ткани и резины. Ткань может со временем стать непрочной, порваться или может стать изношенной, а швы не выдержать. Это случается под действием природных факторов (температура, солнечные лучи, механическое трение). Это может произойти, когда плот уже используется в течение нескольких лет. Поврежденный плот, не подлежащий ремонту, должен быть отбракован.

В соответствии с требованиями конвенции SOLAS спасательный плот подразделяется на следующие категории по непригодности.

1. Плот сильно поврежден и не подлежит ремонту.
 - 1.1. Большая часть резинового материала (более 150 см²) изношена, есть протечки в некоторых местах.
 - 1.2. Ткань на камерах плавучести изношена или истончилась площадью более 150 см², или нарушены швы.
 - 1.3. Бугель стропа днища имеет большую площадь (превышает 1/10 площади днища) повреждения, сильно растянут или отсоединен на более, чем 1/10 часть днища, или неспособен выдержать рабочее давление (в отдельных случаях период его техобслуживания может быть продлен, но ни в коем случае не превышать его, и необходимо внести записи в сертификат техобслуживания и бортовой журнал).
 - 1.4. Повреждение водой, повлекшее скопление плесени на поверхностях плота и коррозию вследствие плохой защиты при хранении.
 - 1.5. Серьезно поврежден тент или имеются трещина на швах.
 - 1.6. Оборудование - обратите особое внимание на поручни, подвесной трап, выравнивающий строп и подъемный бугель стропа, если не подлежат ремонту, должны быть признанными негодными.
2. Следующие испытания были неудовлетворительными или ремонт невозможен:
 - 2.1 . Испытание подачи газа (ПГ).
 - 2.2 . Испытание необходимого избыточного давления (НИД).
 - 2.3 . Испытание прочности швов днища (ШД)
 - 2.4 . Испытание рабочего давления (РД).
3. Процедура отказа от спасательного плота.
 - 3.1. Непригодность плота должна определяться начальником СТО после его осмотра, и подписана со стороны ремонтника и инспектора.
 - 3.2. Как только плот признан непригодным, должна быть выдана справка о непригодности, о том, чтобы известить владельца судна, Уполномоченную организацию для того, чтобы заменили плот и списать отбракованный плот. Все это должно регистрироваться в СТО.
 - 3.3. После отказа от плота, сертификат плота и бортовой журнал необходимо аннулировать; слово «НЕПРИГОДНО» должно быть обозначено на плоту и тенте.
 - 3.4. После процесса признания непригодности, необходимо откачать газ из газовых баллонов согласно законам местного законодательства и сделать их непригодными, обратные и предохранительные клапаны должны быть сняты.

Приложение 4. Справка о признании спасательного плота непригодным к использованию.

№ _____

Название судна	Дата получения спасательного плота		Дата осмотра	
№ спасательного плота	Тип	Место изготовления	Дата изготовления	
Причины по признанию плота непригодным	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неудовлетворительные результаты испытания ПГ, НИД, ШД. 2. Износ, трещина, протечка прорезиненной ткани (для неразрушающего повреждения). 3. Неудовлетворительные результаты испытаний днища, воздухонепроницаемости арок тента. 4. Ущерб, нанесенный водой, в результате которого появилась плесень на больших участках поверхности плота, коррозия в результате плохой защиты в местах хранения. 5. Отсутствие запасных частей поврежденного вспомогательного оборудования; невозможное испытание, накачивание, обновление; устарел баллон со сжатым воздухом, повреждены металлические части и отсутствие их запасных частей в специальном контейнере. 6. Другие причины. 			
	Оценка инспектора	Начальник СТО		
Снятие с эксплуатации спасательного плота				

Бланк выдается в четырех экземплярах.

Отчет выполнил: _____

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

Приложение 5. Технические характеристики плота типа КНА.

Тип 1:

№	Описание	Тип плота									
		КНА-6	КНА-8	КНА-10	КНА-12	КНА-15	КНА-16	КНА-20	КНА-25	КНА-30	
1	Грузопод-сть (чел)	6	8	10	12	15	16	20	25	30	
2	Тех. хар-ки баллона (л) x кол-во	4x1	5x1	6x1	7,5 x1	9x1	9x1	6x2	7x2	9x2	
3	РД газа (г)	CO ₂ ± ₀ ⁵⁰	2400	3000	3600	4400	5400	5600	3500	4200	5600
		N ₂ ± ₀ ²⁰	200	250	250	300	370	400	240	280	400
4	Рабочее давление (кПа)	Камера плавучести	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3

Тип 2:

№	Описание	Тип плота					
		КНА-6	КНА-10	КНА-15	КНА-20	КНА-25	
1	Грузопод-сть (чел)	6	10	15	20	25	
2	Тех. хар-ки баллона (л) x кол-во	3x2	3x2	5x2	6x2	7x2	
3	РД газа (г)	CO ₂ ± ₀ ⁵⁰	1200	1700	2700	3500	4200
		N ₂ ± ₀ ²⁰	100	160	180	240	280
4	Рабочее давление (кПа)	Камера плавучести	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3

Приложение 6. Технические характеристики плота типа КНЗ (часть 1)

№	Описание	Тип плота					
		КНЗ-6	КНЗ-10	КНЗ-15	КНЗ-20	КНЗ-25	
1	Грузопод-сть (чел)	6	10	15	20	25	
2	Тех. хар-ки баллона (л) x кол-во	3x2	4x2	6x2	9x2	10x2	
3	РД газа (г)	CO ₂ ± ₀ ⁵⁰	1700	2400	3600	5600	6200
		N ₂ ± ₀ ²⁰	160	200	250	400 ₀ ⁰	400
4	Рабочее давление (кПа)	Камера плавучести	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0

Приложение 7. Технические характеристики плота типа КНЗ (часть 2)

№	Описание	Тип плота				
		КНЗ-50	КНЗ-100	КНЗ-110	КНЗ-125	
1	Грузопод-сть (чел)	50	100	110	125	
2	Тех. хар-ки баллона (л) x кол-во	22x2	18x2 22x2	22x4	18x2 22x4	
3	РД газа (г)	CO ₂ ± ⁵⁰ ₀	13500	10000/13500	13500	10000/13500
		N ₂ ± ²⁰ ₀	1500	1000/1500	1500	1000/1500
4	Рабочее давление (кПа)	Камера плавучести	20,0	20,0	20,0	20,0

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

Приложение 8. Технические характеристики плота типа КНЗД

№	Описание	Тип плота		
		КНЗД-25	КНЗ-37	
1	Грузопод-сть (чел)	25	37	
2	Тех. хар-ки баллона (л) x кол-во	12,5x2	18x2	
3	РД газа (г)	CO ₂ ± ⁵⁰ ₀	8000	10000
		N ₂ ± ²⁰ ₀	600	1000
4	Рабочее давление (кПа)	Камера плавучести	20,0	20,0

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

Приложение 9. Технические характеристики плота типа КНД

№	Описание	Тип плота					
		КНД-12	КНД-15	КНД-16	КНД-20	КНД-25	
1	Грузопод-сть (чел)	12	15	16	20	25	
2	Тех. хар-ки баллона (л) x кол-во	4x2	5x2	6x2	7x2	7,5x2	
3	РД газа (г)	СО ₂ ± ⁵⁰ ₀	2400	2850	3000	3700	4250
		N ₂ ± ²⁰ ₀	240	280	300	370	400
4	Рабочее давление (кПа)	Камера плавучести	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

Приложение 10. Технические характеристики плота типа КНК и КНК(НК)

№	Описание	Тип плота								
		КНК-6	КНК-10	КНК-25	КНК-30	КНК-50	КНК-65	КНК-100	КНК(НК)-72	
1	Грузопод-сть (чел)	6	10	25	30	50	65	100	72	
2	Тех. хар-ки баллона (л) x кол-во	3x2	3x2	6x2	7x2	14x1	18x2	14x2	12,5x2	
3	РД газа (г)	CO ₂ ± ⁵⁰ ₀	1200	1700	3500	4200	8600	10000	8600	8000
		N ₂ ± ²⁰ ₀	100	160	240	280	600	1000	600	600
4	Рабочее давление (кПа)	Камера плавучести	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3

Надувные спасательные плоты типа КНА, КHZ, КHZD, КHD, КHR, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

Приложение 11. Технические характеристики плота типа КHR

№	Описание	Тип плота								
		КHR-6	КHR-10	КHR-25	КHR-30	КHR-50	КHR-65	КHR-100	КHR-150	
1	Грузопод-сть (чел)	6	10	25	30	50	65	100	150	
2	Тех. хар-ки баллона (л) x КОЛ-ВО	4x1	7x1	9x2	9x2	9x2	10x2	18x4	22x4,18x6	
3	РД газа (г)	CO ₂ ± ⁵⁰ ₀	2400	4250	5400	5600	5600	6200	10000	13500,10000
		N ₂ ± ²⁰ ₀	200	400	400	400	400	400	1000	1500,1000
4	Рабочее давление (кПа)	Камера плавучести	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	16,0

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

Приложение 12. Технические характеристики плота типа КНУ

№	Описание	Тип плота					
		КНУ-4	КНУ-6	КНУ-8	КНУ-10	КНУ-12	
1	Грузопод-сть (чел)	4	6	8	10	12	
2	Тех. хар-ки баллона (л) x кол-во	3x1	5x1	5x1	6x1	7x1	
3	РД газа (г)	CO ₂ ± ⁵⁰ ₀	1500	2100	2700	3300	3700
		N ₂ ± ²⁰ ₀	150	210	180	240	370
4	Рабочее давление (кПа)	Камера плавучести	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

Приложение 13. Технические характеристики плота типа КНУ(SR)

№	Описание	Тип плота					
		КНУ(SR)-4	КНУ(SR)-6	КНУ(SR)-8	КНУ(SR)-10	КНУ(SR)-12	
1	Грузопод-сть (чел)	4	6	8	10	12	
2	Тех. хар-ки баллона (л) x кол-во	5x1	5x1	6x1	7x1	7,5x1	
3	РД газа (г)	CO ₂ ± ⁵⁰ ₀	2100	2800	3300	3700	4250
		N ₂ ± ²⁰ ₀	210	180	240	370	400
4	Рабочее давление (кПа)	Камера плавучести	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

Приложение 14. Технические характеристики плота типа КНУJ

№	Описание	Тип плота				
		КНУJ-4	КНУJ-6	КНУJ-8	КНУJ-10	
1	Грузопод-сть (чел)	4	6	8	10	
2	Тех. хар-ки баллона (л) x кол-во	2x1	3x1	4x1	5x1	
3	РД газа (г)	CO ₂ ± ⁵⁰ ₀	1200	1800	2400	3000
		N ₂ ± ²⁰ ₀	90	150	200	250
4	Рабочее давление (кПа)	Камера плавучести	13,3	13,3	13,3	13,3

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

Приложение 15. Перечень аварийного снабжения (данный перечень изменяется в соответствии с требованиями Покупателя и Регистра при приобретении плота для эксплуатации в конкретном бассейне разрядов «О», «М», «О-ПР», «М-ПР», М-СП» по классификации Российского Речного Регистра)

№	Описание	Ед.	Количество		Примечание
			Упаковка А	Упаковка Б	
1	Паек	порция (0,5 кг)	1/чел	/	Не менее 10 МДж /порция
2	Питьевая вода	бутылка (0,5 кг)	3/чел	/	Хранится в специальном контейнере
3	Красная парашютная сигнальная ракета	шт	4	2	Хранится в водонепроницаемом контейнере
4	Красный фальшфейер	шт	6	3	Хранится в водонепроницаемом контейнере
5	Оранжевая дымовая шашка	шт	2	1	Хранится в водонепроницаемом контейнере
6	Мед.аптечка	шт	1	1	
7	Радиолокационный отражатель	комплект	1	1	Согласовывается с Заказчиком
8	Термозащитное средство	шт	≥2	≥2	Согласовывается с Заказчиком и Регистром
9	Дневное сигнальное зеркальце	шт	1	1	Согласовывается с Заказчиком
10	Плавающий якорь	шт	2	2	Одна запчасть
11	Водонепроницаемый электрический фонарь	шт	1	1	Для Азбуки Морзе, 2 запасные батареи и 2 лампочки
12	Свисток	шт	1	1	
13	Весло	шт	2	2	Плавающее, достаточно прочное
14	Рыболовная снасть	комплект	1	1	
15	Плавающий черпак	шт	1-2	1-2	1 на кол-во менее 12 чел, 2 – на более, чем 13 чел
16	Губка	шт	2	2	
17	Сосуд для питья	шт	1	/	
18	Пакет для больных морской болезнью	шт	1/чел	1/чел	
19	Инструкции по выживанию на воде	книга	1	1	Сопровождается со схемами подачи сигнала
20	Ручной насос	шт	1	1	

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

№	Описание	Ед.	Количество		Примечание
			Упаковка А	Упаковка Б	
21	Плавающий нож	шт	1-2	1-2	Плавающий, один - запасной. Дополняется еще одним при кол-ве более 13 чел.
22	Плавающее спасательное кольцо	шт	1	1	Плавающий, с плавучим тросом Ø4 и 30 м в длину
23	Консервный нож	шт	3	/	
24	Лекарства от морской болезни	шт	6/чел	6/чел	Хранятся в герметичном пластиковом пакете
25	Бортовой журнал	книга	1	1	Хранятся в герметичном пластиковом пакете
26	Таблица неотложных мер	шт	1	1	Хранятся в герметичном пластиковом пакете
27	Инструкция по эксплуатации спасательного плота	книга	1	1	Хранятся в герметичном пластиковом пакете
28	Набор инструментов для ремонта	шт	1	1	
29	Запасной пусковой линь	шт	1	1	30 м для спас.плота типа А, 20 м – В, 12 м – тип У

Перечень ремонтных инструментов

№	Описание	Единица	КНА/А	КНА/В	КНВ QJF-B	QJY-Y	
1	Зажим	шт.	2	2	2	2	
2	Большая заглушка	шт.	2	2	2	2	
3	Маленькая заглушка	шт.	2	2	2	2	
4	Ножницы	шт.	1	1	1	1	
5	Маленький валик	шт.	1	1	1	1	
6	Прорезиненная ткань	м	0,25	0,25	0,25	0,25	
7	Резиновый клей	150 г/шт.	2	2	2	2	
8	Наждачная бумага	Лист	2	2	2	2	
9	Кисть	шт.	1	1	1	1	

Примечание: Инструкция по эксплуатации плота, таблица неотложных мер, бортовой журнал и лекарства от морской болезни должны быть герметично упакованы в пластиковый пакет, и висеть на внутреннем спасательной леере.

Приложение 16. Клей YLJ

1. Качества

Данный клей предназначен специально для склеивания неопрена, имеет хорошую когезионную прочность, хорошую водоупорность, хорошую морозостойкость и термическую стойкость, остается гибким, имеет стойкое покрытие.

2. Предназначение.

Для склеивания любой широкоиспользуемой прорезиненной ткани, особенно для ремонта основной части прорезиненной ткани плота.

3. Технические требования.

Вид: черная вязкая жидкость, вязкость = 800~1500 Па·с

Прочность сцепления: > 0,7 Н/м (прорезиненная ткань - прорезиненная ткань)

Условия хранения и период: избегать солнечных лучей, (герметично) более 1 года, около 0°C до 30°C.

4. Примечание по безопасности:

Данный продукт воспламеняющийся и взрывоопасный, храните вдали от открытого огня и искр, не сливать в водосточную систему. Контейнер его должен быть герметичен и помещен в прохладное место.

5. Вулканизация.

Вулканизацию проводить при комнатной температуре на 48 часов, вулканизация ускоряется при увеличении температуры.

6. Применение.

1. Взболтайте клей хорошенько перед его нанесением или помните тюбик.
2. Обработайте для начала склеиваемую поверхность наждачной бумагой.
3. Очистите поверхность органическим растворителем (например: 120 # бензином, толуолом).
4. Нанесите тонкий слой клея на поверхность, и через 10 минут нанесите еще один слой и подождите еще 10 минут, пока не высохнет (чтобы не прилипло при прикосновении), проведите ту же самую процедуру с заплаткой, наложите заплатку на склеиваемую поверхность и надавите, проводя маленьким валиком, для удаления воздуха и пузырей. Через 24 часа при комнатной температуре отремонтированный участок достигнет своей прочности. Через 48 часов оно может достигнуть максимума прочности сцепления.

Приложение 17. Сертификат техобслуживания и протокол испытания ГРУ

Подтверждение № _____

**СЕРТИФИКАТ
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ И ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ ГРУ**

Сертификат № _____

Название судна: _____

Порт регистрации: _____

Тип	Серийный №	Производитель	Дата производства	Отдел выдачи	Примечание

Настоящим подтверждается, что указанные выше гидростатические разобшающие устройства были проверены, отремонтированы и испытаны станцией, и признаны соответствующим нижеупомянутым требованиям. Данное ГРУ может быть использовано на бортовых судах.

Дата выдачи: _____

Печать СТО _____

Дата следующей проверки: _____

Начальник СТО: _____

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

Приложение 18. Проверка надувного спасательного плота и протокол испытания.

Название судна: _____ № Сертификата: _____

НАДУВНОЙ СПАСАТЕЛЬНЫЙ ПЛОТ И ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Дата проверки:												
Относительная влажность:												
Дата последней проверки:												
Спасательный плот			Производитель				Дата производства					
			Тип		Серийный №		Тип аварийного комплекта					
Испытание необходимого избыточного давления									Испытание швов днища			
Объект испытания		Время пуска		Время заполнения	Давление, кПа	Время останова	Время останова заполнения	Давление				
Испытание РД в 1,5 раза	Верхняя камера							Испытание предохранительного клапана				
	Нижняя камера							Давление открытия	Давление закрытия			
Испытание РД	Верхняя камера											
	Нижняя камера											
	Камера тента											
	Днище											
Клапан посадочного трапа		Выпуск		Закрытие клапана (давление за клапаном)		Поддача газа (наполнение)			Ремонтник:			
Давление в подвешенном состоянии	110% груза (г)	Давление камеры до		Давление камеры во время подвеса	Время подвешивания (мин)	Подвесная система, проверенная			Швы днища, проверенные			
Отремонтированная часть												
Обновление оборудования	Светоотражающая лента		Заглушка пускового линия		Внешний спасательный леер		Контейнер		Безопасный нож			Пусковой линь
	Предохранительный клапан арки		Водосборник		Внутренний спасательный леер		Заглушка пускового линия		Спасательное кольцо			Бортовой журнал
	Плавающий якорь (набор)		Предохранительный клапан		Клапан посадочного трапа		Свет тента		Инструкция плота			батарея
	Предохранительный клапан (нижн.)		Запорный клапан		Таблица неотложных мер		Внутренний свет		Лекарства от морской болезни			
Газовый баллон	Серийный №		Дата давления		Дата наполнения		Общий вес (кг)		Вес CO ² (кг)		N ² , вес (кг)	
	Головка баллона			Газовый баллон				Ремонтник:				
Оборудование	Происхождение	Обновление	Дата истечения	Оборудование	Происхождение	Обновление	Оборудование	Происхождение	Обновление	Оборудование	Происхождение	Обновление

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

	ож ден ие		ния срока		дение			дение		ие	
Паек				Чистые пакеты			Радиолок. отраж.			Зажимы	
Питьевая вода				Мерный сосуд для питья			Сумка с оборудованием			Клей для неопрена	
Красный фальшфейер				Ковш			Плавающий якорь			Кисть	
Красная парашютная сиг.ракета				Фонарь для Азбуки Морза			Запасной линь			Наждачная бумага	
Дымовая шашка				Батарея, лампочка			Свисток			Маленький калик	
Медицинская аптечка				Рыболовная снасть			Насос			Губки	
Сигнальное зеркальце				Инструкции по техобслуж.			Безопасный плавающий нож			Чехол для весел	
Навигац.пособия				Спасательный сигнал			Набор ремонтных инструментов			Ножницы	
Морская батарейка				Консервный нож			Аварийная заглушка				
Упаковка герметичной лентой				(А) Пост, (В) Слабое звено				Испытание падающим грузом			
Другое:						Ремонтник:					

СТО (печать) _____

Инспектор _____

Надувные спасательные плоты типа КНА, КНЗ, КНЗД, КНД, КНР, КНК, КНК(НК), КНУ, КНУ(SR) и КНУJ

Приложение 19. Сертификат техобслуживания надувного спасательного Плота.

Подтверждение № _____

СТАНЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ СПАСАТЕЛЬНОГО ПЛОТА

Почт. код _____

Адрес: _____

Тел: _____

Факс: _____

**СЕРТИФИКАТ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ НАДУВНОГО
СПАСАТЕЛЬНОГО ПЛОТА**

№ _____

Название судна _____

Порт регистрации _____

Производитель _____

Тип _____

Серийный № _____

Дата производства _____

Грузоподъемная сила _____ человек

Тип аварийного комплекта _____

НАСТОЯЩИМ ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ, что

1. Указанный выше надувной спасательный плот был проверен, отремонтирован и испытан, и признан соответствующим нижеупомянутым требованиям. Спасательный плот в исправном состоянии.
2. Техническое состояние газового баллона, оборудования и принадлежностей признаны удовлетворительными, и сопровождаются отчетами проведенных испытаний.
3. Техническое состояние указанного выше надувного плота признано удовлетворительным, и бортовой журнал спасательного плота был подписан, соответственно.

Дата выдачи: _____

Печать СТО _____

Дата следующей проверки: _____

Начальник СТО: _____

Приложение 20. Ответственность производителей и владельцев судна.

В целях обеспечения того, чтобы техобслуживание надувных спасательных плотов проводилось эффективно для обеспечения надежности выживания в аварийной ситуации, производители и владельцы судов несут параллельную ответственность, это включает, но не ограничивает следующее:

1. Производители несут ответственность за:

Гарантию того, что спасательные плоты будут адекватно обслуживаться в соответствии с данной рекомендацией или любыми дополнительными требованиями, необходимыми для конкретной продукции и ее конструкции, и аккредитовывать достаточное количество станций технического обслуживания;

Гарантию того, что каждая станция технического обслуживания, аккредитованная им для проведения техобслуживания и ремонта спасательных плотов, имеет квалифицированный персонал, обученный и аттестованный для проведения подобного рода работ, и который осведомлен о любых изменениях и новых технологиях;

Информирование владельцев судна о неисправностях или опасностях, относящихся к спасательному плоту и принятие любых мер по устранению последствий по их усмотрению.

2. Владельцы судов несут ответственность за обеспечение, как минимальное требование, того, чтобы спасательные плоты были оборудованы всеми спасательными средствами, одобрены и обслуживались в соответствующие периоды, утвержденные станцией техобслуживания. По возможности, представитель владельца судна должен сопровождать техосмотр.

Рис. 1. Рекомендации по установке плотов.

Fig 1 GUIDELINE FOR FLOOR SEAM TEST SUPPORTS

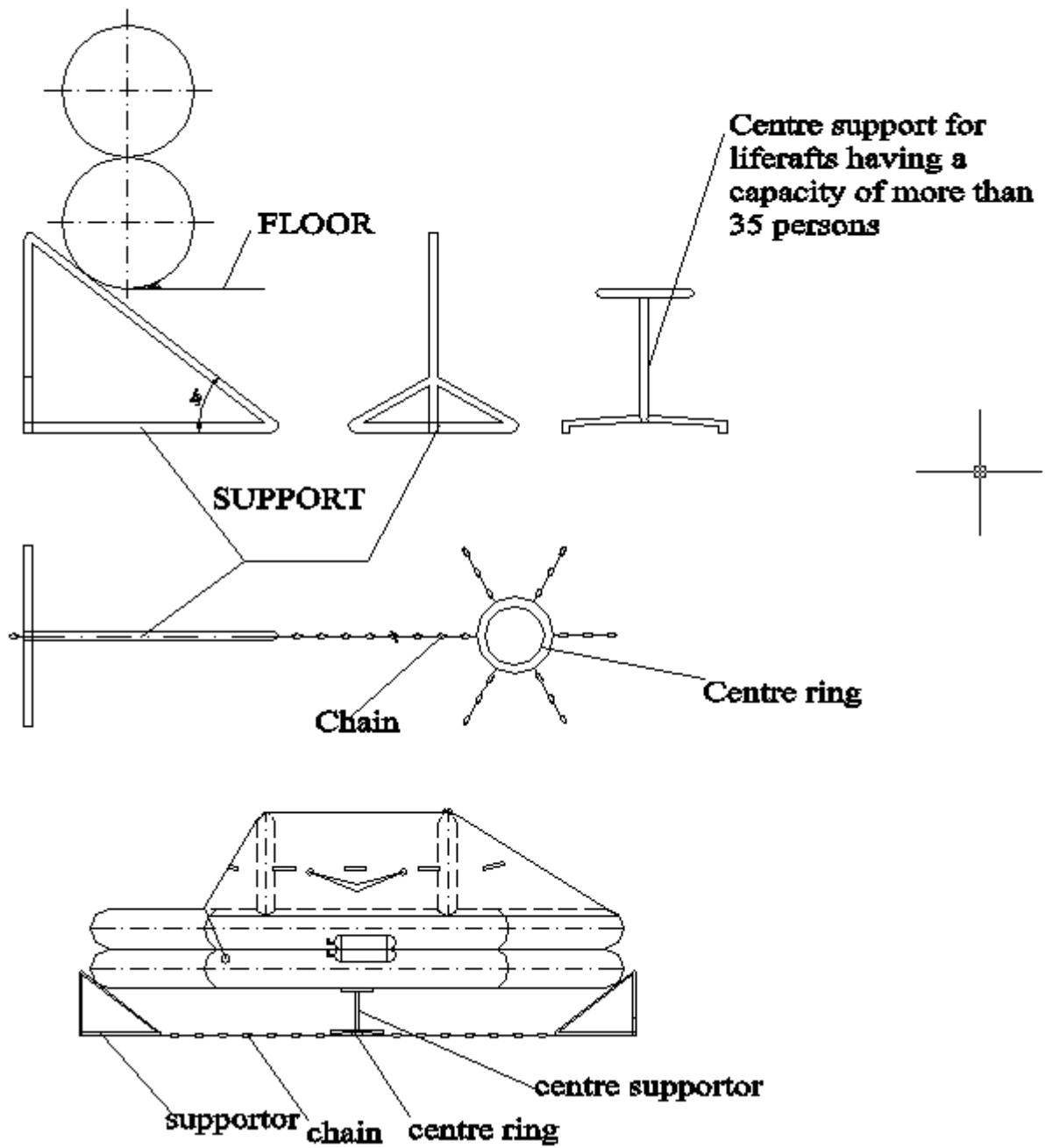
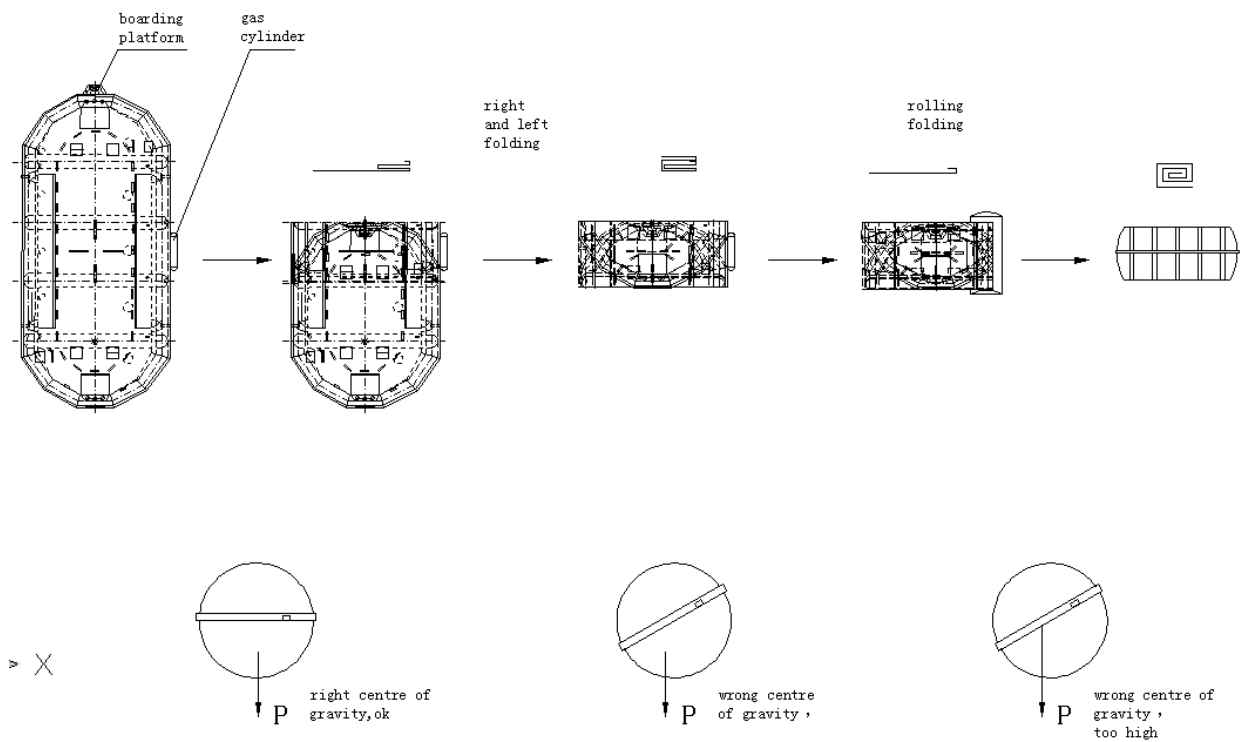


Рис. 2 Схема упаковывания для типов плотов КНА, КHZ

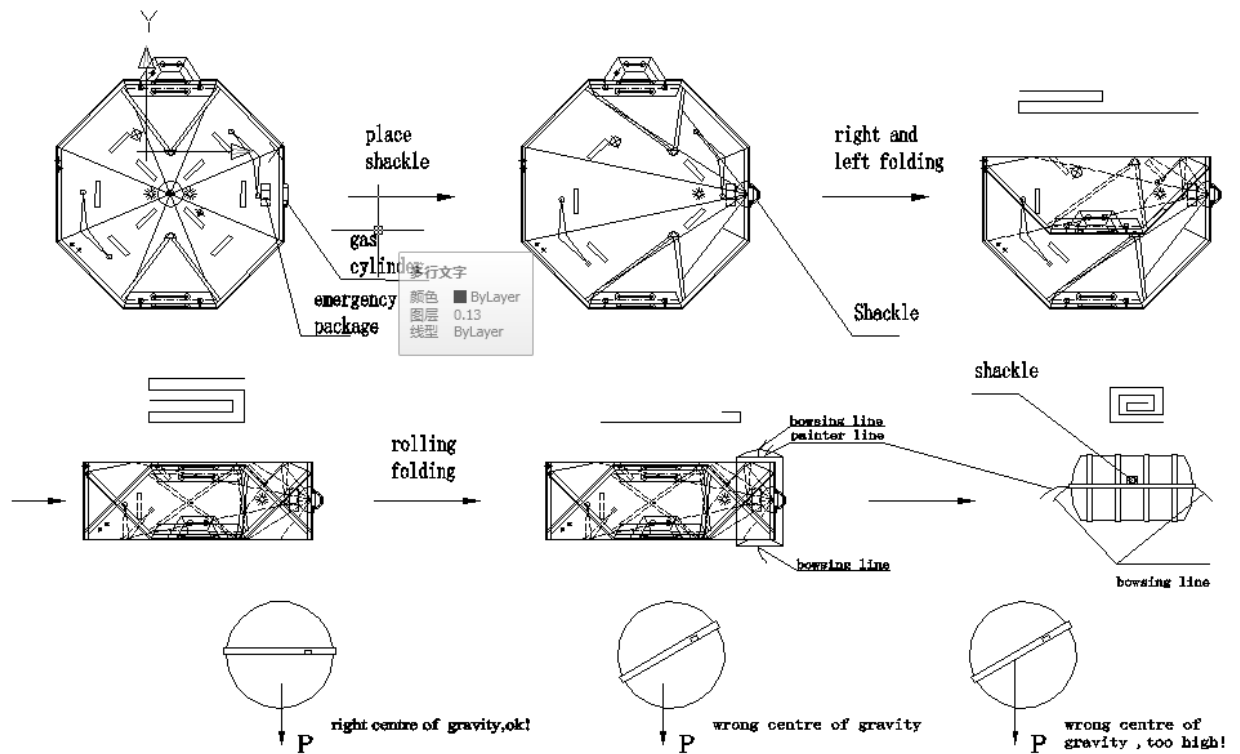
Fig. 2 Packing fig. for type KNA, KHZ inflatable liferaft



- Боковая платформа (boarding platform)
- Газовый баллон (gas cylinder)
- Складывание с правой стороны (right folding)
- Складывание с левой стороны (left folding)
- Складывание свертыванием (rolling folding)
- Правильный центр тяжести (right centre of gravity)
- Неправильный центр тяжести (wrong centre of gravity)
- Неправильный центр тяжести, слишком высоко (wrong centre of gravity, too high)

Рис.3 Способ упаковывания для типов КНД, КНЗД

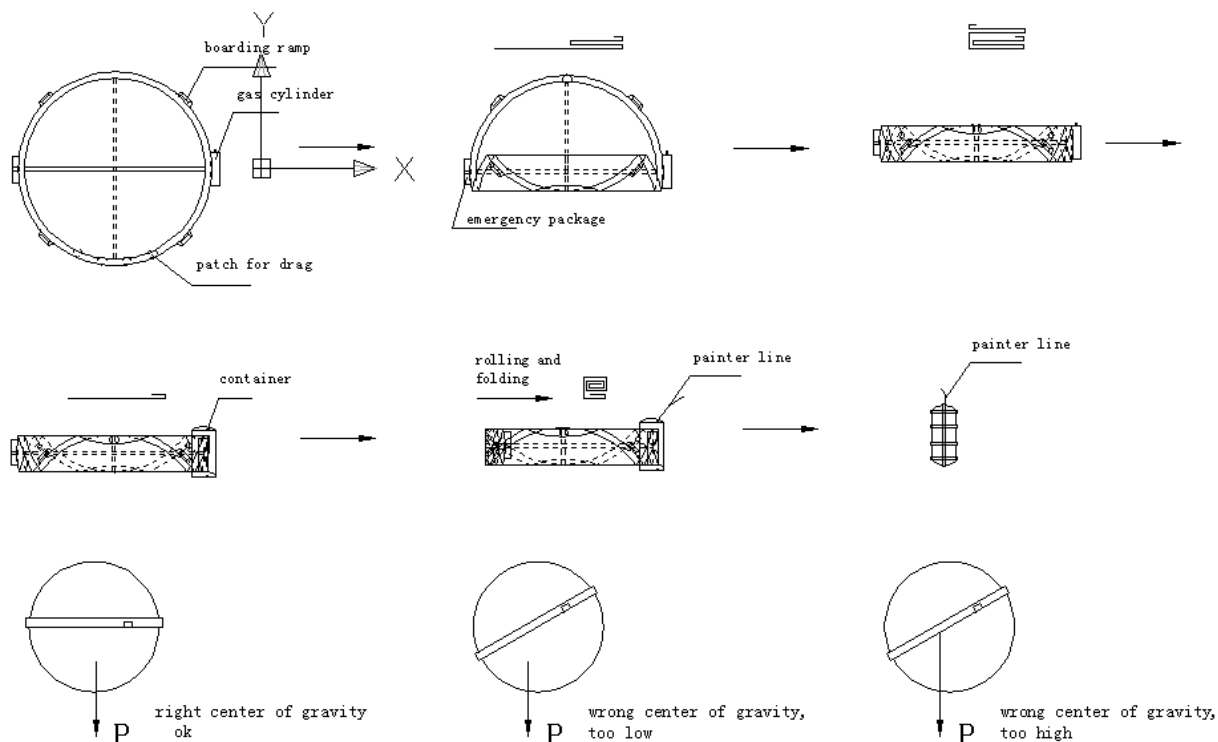
Fig. 3 Packing fig. for type КНД, КНЗД inflatable liferaft



- Место зажима (place shackle)
- Газовый баллон (gas cylinder)
- Аварийный комплект (emergency package)
- Свертывание с правой и левой стороны (right and left folding)
- Зажим (shackle)
- Складывание свертыванием (rolling folding)
- Тяговый трос (bowsing line)
- Присоединительный трос (painter line)
- Тяговый трос (bowsing line)
- Правильный центр тяжести (right centre of gravity)
- Неправильный центр тяжести (wrong centre of gravity)
- Неправильный центр тяжести, слишком высоко (wrong centre of gravity, too high)

Рис.4 Способ упаковывания для типов КНК, КНР

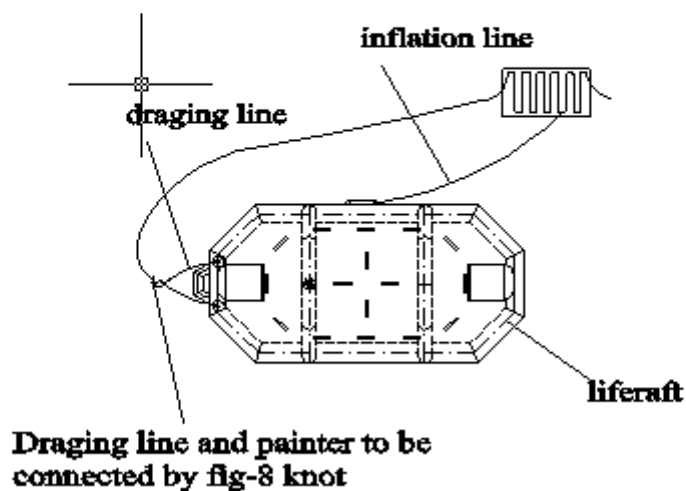
Fig. 4 Packing fig. for type КНК, КНР inflatable liferaft



- Место зажима (place shackle)
- Газовый баллон (gas cylinder)
- Аварийный комплект (emergency package)
- Свертывание с правой и левой стороны (right and left folding)
- Зажим (shackle)
- Складывание свертыванием (rolling folding)
- Тяговый трос (bowsing line)
- Присоединительный трос (painter line)
- Тяговый трос (bowsing line)
- Правильный центр тяжести (right centre of gravity)
- Неправильный центр тяжести (wrong centre of gravity)
- Неправильный центр тяжести, слишком высоко (wrong centre of gravity, too high)

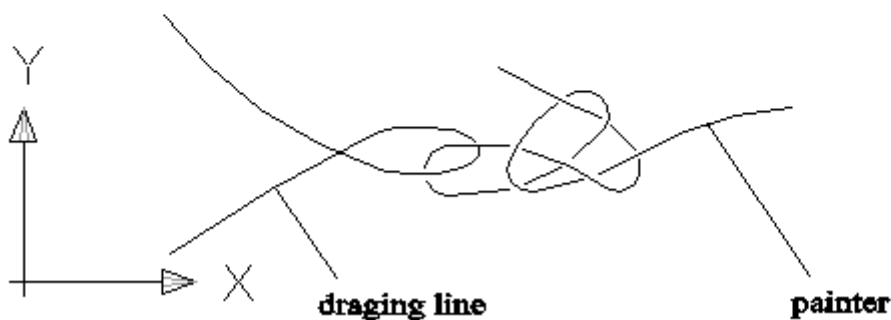
Рис.5 Схема соединения пускового линя, тягового троса и головки цилиндра

Fig. 5 Connection illustration of the painter , dragging line , operation head



1. inflation line and painter line shall be in same direction.
2. inflation line which was tied to operating head shall be in same length (if fitted with cylinders above 1).

Fig-8 knot illustration



- Тяговый трос (dragging line)
- Трос (шланг) для накачивания (inflation line)
- Плот (liferaft)

Тяговый трос и пусковой линь должны быть завязаны морским узлом (рис. 8)

1. Трос накачивания и присоединительный трос должны лежать в одном направлении.
2. Трос накачивания, привязанный к рабочей головке баллона, должны быть одинаковой длины (если оснащены баллонами более одного).

Рис. 8. Морской узел.

- Тяговый трос (dragging line)
- Пусковой линь (painter).

Рис.6. Гидростатическое разобщающее устройство и схема его разъединения.

Fig 6

Hydrostatic release unit
release operation and installation illustration

Operation illustration:

Manually release: pulling off the ring and let the lock off.

Automatically release: while the ship sinking in a certain depth of water, releasing automatically and the container floating up, weak link breaks.

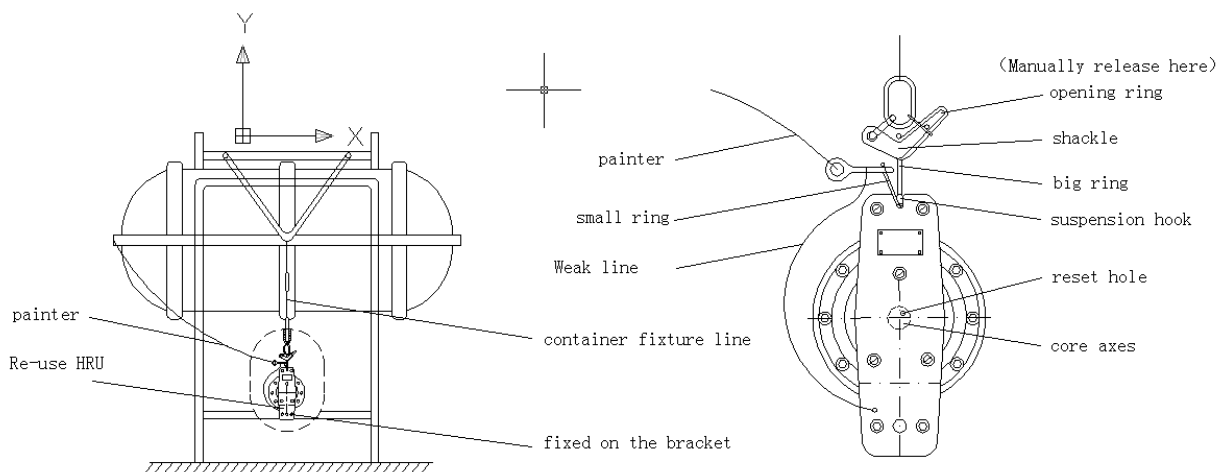


Схема действия:

Ручное разъединение: потяните за кольцо и запирающее устройство откроется.

Автоматическое разъединение: когда корабль затонул на определенную глубину, ГРУ срабатывает автоматически, контейнер всплывает и слабое звено обрывается.

- Пусковой линь (painter)
- ГРУ повторного использования (re-use HRU)
- Фиксирующий трос контейнера (container fixture line)
- Крепится к кронштейну (стеллажу) (fixed on the bracket)
- (Разъедините руками здесь) (manually release here)
- Открывающее кольцо (opening ring)
- Смычка (shackle)
- Большое кольцо (big ring)
- Крючок для подвешивания (suspension hook)
- Отверстие сброса (reset hole)
- Ось (core axis)
- Пусковой линь (painter)
- Малое кольцо (small ring)
- Слабое звено (weak line)

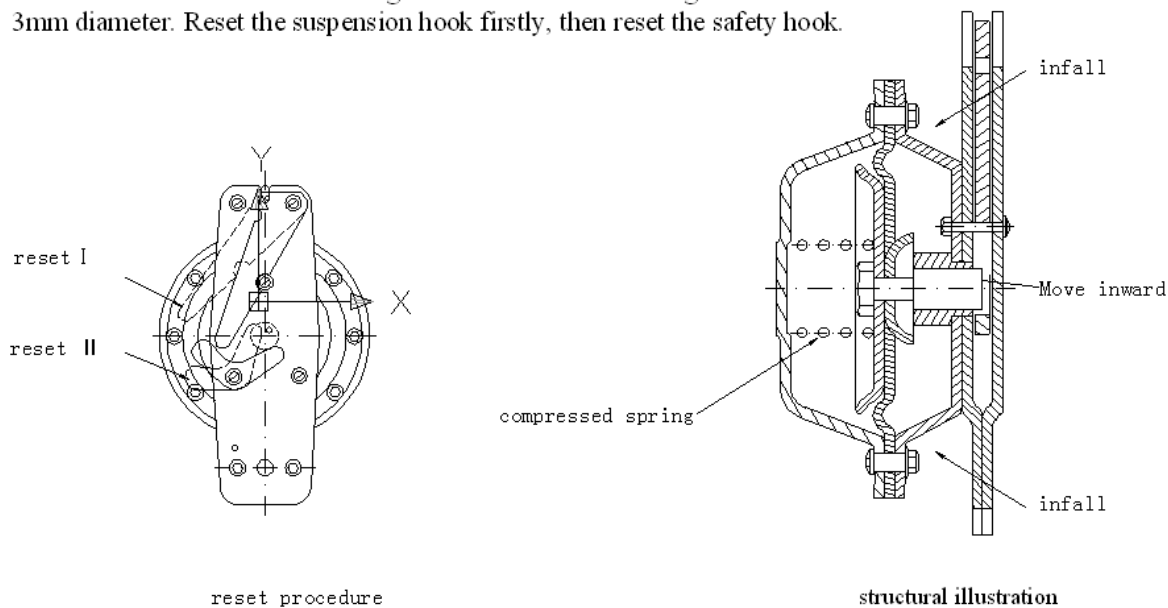
Рис. 7. Повторная установка гидростатического разобщающего устройства и чертеж конструкции.

Fig. 7

Hydrostatic release unit
Reset Procedure and Structural Illustration

Reset procedure:

Move the core axes inward through a reset hole with a hitting needle of 3mm diameter. Reset the suspension hook firstly, then reset the safety hook.



Повторная установка:

Просуньте ось (core axis) через отверстие сброса ударной иглой диаметром в 3 мм. Переустановите крюк для подвешивания, затем крюк с предохранителем.

Процесс переустановки: (reset procedure)

Переустановка 1. (reset 1)

Переустановка 2. (reset 2)

Сжатая пружина (compressed spring)

Падение (infall)

Движение внутрь (move inward)

Падение (infall)